

冲浪板CORECORK软木芯材NL20

产品名称	冲浪板CORECORK软木芯材NL20
公司名称	上海阿莫索拓软木有限公司
价格	1.00/张
规格参数	品牌:AMORIM 型号:NL20
公司地址	上海市徐汇区田林路487号23幢502-A室
联系电话	86-02133674836 18501785895

产品详情

冲浪板corecork软木芯材nl20

corecork是经特殊工艺制造而成，通过frp层压技术中使用的聚酯、乙烯酯、酚醛树脂和环氧树脂等各种树脂来保证完整的兼容性。

可应用于许多常见的制造工艺中，例如手工涂敷、喷雾、真空灌注、树脂转注成型等，易于掌握且无需增加投资成本。

只需使用普通工具或设备即可将corecork进行切屑或加工，而无需使用任何特殊的保护性设备。

比增纤维或其他柔性纤维毡（强芯毡）使用更少的树脂。

不同于其他的软木材料，corecork成分不包含任何增塑剂或任何其他可在固化工程或使用年限中导致材料泄露或变形的添加剂。

并不会在使用苯乙烯树脂浸入过程中溶解或变形。corecork是由专门的粘合剂凝聚的软木粒，可以按照不同的特殊需求而进行定制（如防火，抗真菌）。

产品系列，corecork是由专门的粘合剂粘合凝聚的软木粒，可以按照不同的特殊需求而进行定制（防火，抗菌）

材料型号有：

nl 10：密度 $140\text{kg}/\text{cm}^3$ ，手工涂敷最好，真空袋成型工艺最好，树脂浸渍法中等，树脂转注成型中等，预浸渍法最好，树脂膜熔渗工艺最好。

nl 20：密度 $200\text{kg}/\text{cm}^3$ ，手工涂敷中等，真空袋成型工艺中等，树脂浸渍法最好，树脂转注成型最好，预浸渍法最好，树脂膜熔渗工艺最好。

nl 25：密度 $250\text{kg}/\text{cm}^3$ ，手工涂敷中等，真空袋成型工艺中等，树脂浸渍法中等，树脂转注成型中等，预浸渍法最好，树脂膜熔渗工艺中等。

nl 11 fr：密度 $160\text{kg}/\text{cm}^3$ ，手工涂敷最好，真空袋成型工艺最好，树脂浸渍法中等，树脂转注成型中等，预浸渍法最好，树脂膜熔渗工艺最好。

以上材料可供应尺寸：板材 $1000*500\text{mm}$ ，厚度 2.0mm。卷材:宽度1000或1250mm，厚度2.0mm至10mm

产品特征 生态设计：复合设计有利于保护自然环境。自由设计：容易适应复杂曲面。隔音隔热：高损耗系数，低热导率。弹性恢复：受到冲击后，corecork可恢复至原厚度的85%以上。材料稳定性：较宽的工作温度范围，较低的吸水率。