

供应SUJ2冷冲导柱规格齐全-恒通兴模具配件

产品名称	供应SUJ2冷冲导柱规格齐全-恒通兴模具配件
公司名称	深圳市恒通兴模具配件有限公司
价格	12.00/套
规格参数	品牌:米思米 型号:多款 材质:SUJ2
公司地址	深圳市宝安区沙井新桥第二工业区第4排第2栋（白沙路18号）
联系电话	0755-27228078 18924676800

产品详情

深圳市恒通兴模具配件专注15年生产加工suj2冷冲导柱导套、模具导柱导套等五金/塑胶模具配件。

导柱主要有两个作用。其一，支撑作用，导柱安装在下模座上，对上模座有一定的支撑作用；

其二，导向作用，导柱主要与安装

在上模座的导套配合使用，使上模座在压力机的作用下沿导柱上下运动，以实现冲压之类。要求硬度强度高耐磨。可采用局部表

面渗碳淬火。导柱（guide rod）具有精度高、耐磨性好、强度高等特点。同时可根据客户不同的需求，制造不同型号、规格的导

柱。导柱加工中导柱的圆度有很高要求，在和导套配合的时候能起到上下滑动的效果。打中心孔主要是为了能使用外圆磨床研磨

外径，因为使用外圆磨床研磨外径的时候要用顶尖顶住中心孔使导柱旋转才可以研磨。

外导柱组件广泛应用于各类冲压模具（五金冲模、电子接插件冲模等）、高速级进冲压模具（翅片冲模、定转子硅钢片冲模等）

等的模架导向，导套通过过盈、压装、厌氧胶粘、环氧树脂粘安装在模板上，导柱过盈装配到模板上。其作用:模具的上下型合模时起初始导向的作用。

深圳市恒通兴模具配件有限公司成立于2006年，位于深圳市宝安区沙井上星油厂路2号，

本公司是一家专业生产经营高精度五金、塑胶、汽车、压铸等模具配件。公司拥有先进加工设备

并配备完善的检测仪器及高素质的技术队伍，利用现在完善的物流配送中心，产品销往全国各个地区。

恒通兴模具配件官网：www.htx99.com

恒通兴模具配件阿里旺铺：<http://htxchina.1688.com>