

127热处理套管厂家

产品名称	127热处理套管厂家
公司名称	宣化县天冲钻孔机械厂
价格	140.00/只
规格参数	品牌:天冲 型号:TC127 适用冲击器:天冲系列
公司地址	河北省张家口市宣化
联系电话	0313-3277507 15003134110

产品详情

一、偏心跟管钻具的优点及配套技术 1、偏心跟管与同心跟管的比较
目前市场上使用的跟管钻进主要有两种：偏心跟管和同心跟管（见示意图） 相对来说偏心跟管使用的比例较大，约占市场使用的95%，这都是由它的优点所决定的。偏心跟管较之于同心跟管的优点主要有两点： a、需要相同通径的孔，同心跟管往往比偏心跟管的需要大一个等级的套管，这无疑增加了材料成本，同时由于同心套管的等级较大，这既导致进尺慢又造成空压机耗油量增大。 b、偏心跟管和同心跟管相比，由于同心跟管的钻进是同口径进入，尤其是遇到岩石或漂石时，钻进将非常困难，即使钻孔成功，由于钻孔缩径，起拔套管也非常麻烦，甚至经常造成套管断裂等孔内事故。

2、偏心跟管的选择 选择偏心跟管的规格是根据所需通孔直径所决定的，因为在施工中不需要跟管钻进到基岩，穿过破碎层后，可换冲击器带钻头直接钻进（即全面钻进），换冲击器及钻头时，主要考虑到套管靴的内径能否通过，以下是偏心跟管的一些具体尺寸 规格 108 127 146 168 178
能通过钻头的最大尺寸 85 102 120 138 147 3、套管的选择 套管的选择非常重要，一般我们遵循耐冲击和轻便两大特点，当然价格因素也不容忽视。现在许多单位在使用套管时往往愿选择厚壁管，其实这是一个误区。现在普通地质套管（如：d40）的屈服强度 390mpa，抗拉强度 680mpa；在一般六米左右孔深的情况下基本可用，但一旦深孔该套管就容易断裂产生事故 为了达到更深孔的跟管要求，套管经过特殊处理后将大大地增加耐用度，其参数可达：屈服强度 515mpa，抗拉强度 810mpa；再还加上套管接头，有利于套管的刚性，尤其注意的是在套管接头和套管衔接的地方要倒角，以致使套管内表面光滑从而便与偏心头能顺利通过，以下是套管的规格以及最大的实际入孔深度，