

硬质合金焊膏、CuMnCo铜锰钴焊膏

产品名称	硬质合金焊膏、CuMnCo铜锰钴焊膏
公司名称	长沙天久金属材料有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 型号:CuMn10Co3 类型:硬质合金焊料
公司地址	长沙市岳麓区学士街道玉莲路联东优谷39栋301
联系电话	0731-85820496 15874913900

产品详情

铜基钎焊粉、铜基钎焊膏、铜基钎焊料 铜焊粉、铜焊膏、铜焊片、铜粉厂家 本公司专业生产供应各种铜基钎料、焊粉、焊膏、焊丝、焊带 titd-wcu (sgtwcu) 纯铜焊料是高纯无氧铜焊膏，主要用于钎焊低碳钢、低合金钢、钨、钼、镍及镍合金、硬质合金等，具有良好的流动性、湿润性和填缝能力。接头间隙应很小(0-0.05mm)(间隙较大时采用特殊焊料配置),钎料必须是无氧铜，否则钎缝内易造成气孔。适合在还原性气氛、惰性气氛或真空条件下焊接。 titd-yz系列硬质合金钎料主要用于钎焊硬质合金刀具，适用于炉中钎焊、火焰、感应、盐浴浸渍钎焊等工艺。 titd-qcu p是铜磷系列钎料，广泛应用于空气自钎剂钎料，具有良好流动性，主要用于钎焊铜及铜合金与银及不锈钢，部分钎料可替代银钎料，能极大节约生产成本。适用于接触钎焊、气体火焰钎焊、高频、感应钎焊、及某些炉中钎焊。 titd-ht是铜锌系列钎料，主要用于钎焊铜及其合金、镍、钢、铸铁及硬质合金等。主要用于火焰、感应、盐浴浸渍钎焊等。

包装规格：焊粉2kg/4kg/包，40kg/桶，焊膏0.5kg/1.5kg/10kg/15kg/25kg/罐 欢迎新老客户
来电咨询：0731-85820496,15874913900

本产品的加工定制是是，型号是CuMn10Co3，类型是硬质合金焊料，品牌是天久金属，规格是S200015X，熔点是980-1030，制作方法是雾化法，合金组份是CuMnCo，颗粒度是75