

热回流抽提浓缩器,不锈钢热回流抽提浓缩罐

产品名称	热回流抽提浓缩器,不锈钢热回流抽提浓缩罐
公司名称	温州市龙湾东霸食品机械厂
价格	面议
规格参数	品牌:东霸 型号:DBrhltqg 适用范围:植物草药,中药材,动物药食品添加剂等。 。采用水,乙醇,甲醇,丙酮等的提取和有机溶剂的回收与浓缩。
公司地址	中国 浙江 温州市 浙江温州市龙湾区永兴康二富康西路143号 邮箱:dongbayjd@126.co
联系电话	86 0577 86927818 13806683882

产品详情

本设备适用于植物草药、中药材、动物、食品添加剂等。采用水、乙醇、甲醇、丙酮等的提取和有机溶剂的回收与浓缩。工作原理 将药材投入提取罐内，加药材的5~10倍的溶剂如水、乙醇、甲醇、丙酮等（据工艺要求）。开启提取罐直通和夹套蒸汽阀门，使提取液加热至沸腾20~30分钟后，用抽滤管将1/3提取液抽入浓缩器。关闭提取罐直通和夹套蒸汽、开启加热器阀门使液料进行浓缩。浓缩时产生二次蒸汽，通过蒸发器上升管送入提取罐作提取的热源和溶液，维持提取罐内沸腾。

热回流抽提浓缩器

一、用途： 本设备适用于植物草药、中药材、动物、食品添加剂等。采用水、乙醇、甲醇、丙酮等的提取和有机溶剂的回收与浓缩。二、工作原理： 将药材投入提取罐内，加药材的5~10倍的溶剂如水、乙醇、甲醇、丙酮等（据工艺要求）。开启提取罐直通和夹套蒸汽阀门，使提取液加热至沸腾20~30分钟后，用抽滤管将1/3提取液抽入浓缩器。关闭提取罐直通和夹套蒸汽、开启加热器阀门使液料进行浓缩。浓缩时产生二次蒸汽，通过蒸发器上升管送入提取罐作提取的热源和溶液，维持提取罐内沸腾。二次蒸汽继续上升，经冷凝器冷凝成热冷凝液，回落到提取罐内作新溶剂加到药面上，新溶剂由上而下高速通过药材层到提取罐底部，药材中的可溶性有效成份溶解于提取罐内溶剂。提取液经抽滤管抽入浓缩器、浓缩产生的二次蒸汽又送到提取罐作热源和新溶剂，这样形成的新溶剂大回流提取，故药材中溶质密度与溶剂中含溶质密度保持高梯度，药材中的溶质高速溶出，直至完全溶出（提取液无色），此时，提取液停止抽入浓缩器，浓缩的二次蒸汽转送冷却器，浓缩继续进行，直至浓缩成需要比重（1.2~1.34）的药膏，放出被用。提取罐内的无色液体，可放入贮罐作下批复用，药渣从出渣门排掉，若是用有机溶剂提取，则先加适量的水，开直通和夹套蒸汽，回收溶剂后，将渣排掉。三、设备特点： 1.收膏率比多能罐提高10~15%，药膏内含有效成分高1倍以上。由于在提取进程中，热的

溶剂连续加到药面上，由上至下高速通过药材层，溶解药材中的溶质，药材中的溶质含量与溶剂中含溶质量保持了高梯度，药材中的溶质高速溶出，直至完全溶出，则有效成分提取率高，浓缩又在一套密封设备中完成，损失很小、转化率高，故收膏率高、药膏里有效成份含量高。 2.由于溶质高速溶出，提取时间短，浓缩与提取同步进行，故药材到浓缩药膏只需7~8小时，设备利用率高。 3.设备单一、占地小、设备利用率高，故投资省。 4.提取只加1次溶剂，在一套密封设备内循环使用，药渣里的溶剂基本上能回收出来，故溶剂用量比多只提取罐少30%以上，消耗率可降低50~70%，这为用有机溶剂提取、提纯中药中有效成分铺平了道路。 5.由于浓缩的二次蒸汽作提取的热源，抽入浓缩器的提取液与浓缩同温度，可节约50%以上的蒸汽，操作很简便，减少了操作人员。技术参数：提取罐容积：1m³ 2m³ 3m³ 6m³ 浓缩器容积：0.5m³ 1m³ 1.5m³ 2.5m³ 水提温度：90~100

醇提温度：78~83 提取时间：5~6小时/批

真空度：0.05~0.08mpa 使用压力：0.08~0.2mpa

本产品的品牌是东霸，型号是DBrhltqg，适用范围是植物草药,中药材,动物药食品添加剂等。采用水,乙醇,甲醇,丙酮等的提取和有机溶剂的回收与浓缩。，产品别名是热回流抽提浓缩器