

全不锈钢水冷式二氯甲烷分离过滤再生回收机

产品名称	全不锈钢水冷式二氯甲烷分离过滤再生回收机
公司名称	东莞市横沥金丰环保机械厂
价格	面议
规格参数	加工定制:是 类型:溶剂回收机 操作压强:常压
公司地址	东莞市横沥镇金龙路(麦斯鞋厂对面)
联系电话	86 0769 85653616 13829249131

产品详情

水冷式二氯甲烷分离过滤再生回收机的产品描述
工作原理：蒸馏分离和热交换冷却原理

作用对象：等有机溶剂

回收桶材质：sus304不锈钢

回收桶厚度：2.0mm

回收桶层数：双层

导热介质：热媒油

防爆电加热器及管接头材质：不锈钢与铸铝合金

防爆等级：extdiit3-4

防爆证号：ce051017

防爆轴流式换气扇：gyb06220 品牌：锡山安达防爆电气设备

防爆电气控制箱材质：全铸铝 防爆等级：extdiit6 防爆证号：ce091099 品

牌：飞策电器

电子元件品牌：欧姆龙、施耐德

整机防爆认证：gyb091533x

用途：回收处理废碳氢，达到再生、循环使用之目的。

冷却方式：水冷

置试：固定(也可移动)

安全防护措施

标准：机械工业部、国家电气安全防爆中心认证、cesi - eexd防爆

定温关机：达到预设温度自动关机

定时关机：到达预设时间自动关机

超高温关机：当热媒油温度超过高温报警器温度，自动关机

超高压关机：桶内压力过高时，安全阀自动泄压

停电保护：突然停电时，机器自动关机、复位

操作最简单的的工作流程：
脏废碳氢 进入回收机 开机工作
开始回收 回收完毕 自动关机 清理残渣 技术参数：

项目型号	h-25	h-60	h-125	h-200
桶槽容量 (l)	33 (l)	87 (l)	170 (l)	333 (l)
处理量 (l)	25 (l)	60 (l)	125 (l)	200 (l)
处理时间 (h)	2.5 (h)	4.0 (h)	4.5 (h)	5.0 (h)
操作温度 ()	50-200 ()			
回收率 (%)	95%			
功率 (kw)	2.0 (kw)	4.0 (kw)	10 (kw)	15 (kw)
电源	220v		380v	
尺寸 (cm)	62 × 85 × 132	68 × 93 × 138	150 × 100 × 170	210 × 120 × 210
重量 (kg)	120(kg)	147(kg)	260(kg)	320(kg)

(备注：以上所示溶剂回收率数值和回收时间是采用实验室回收丙酮测试的数值，仅供参考；溶剂回收率数值是比照废料中有机溶剂的总量(杂质除外)计算，实际操作过程中的回收率与废料里面杂质含量、溶剂沸点、环境温度、粘度等不同有所差异。) 售后服务：免费到需方现场调试，并培训相关操作技术人员；产品质保一年，终身提供备品备件及相关技术指导；

本产品的加工定制是是，类型是溶剂回收机，操作压强是常压，适用对象是酒精,丙酮,石油,碳氢溶剂，应用领域是化工,食品,制药,石油,船舶,医用、制药,冶金,纺织，用途是工业用，产品类型是全新，品牌是金丰，型号是H-25，外形尺寸是620*850*1320 (mm)，重量是120 (kg)，材质是不锈钢、碳钢