

渗碳剂 25kg/袋 渗碳

产品名称	渗碳剂 25kg/袋 渗碳
公司名称	北京市津同乐泰化工产品有限公司
价格	面议
规格参数	产品规格:25kg/袋 主要用途:渗碳
公司地址	中国 北京市朝阳区 化工原料、玻璃仪器
联系电话	86 010 87714519/87775515/87777555 13821721403

产品详情

热处理材料首推振宇化工，依托上海科研单位技术优势，面向国内外市场，我公司针对市场需求生产金属热处理工艺材料、脱氧剂、盐浴剂、渗碳剂、共渗剂、氮化盐、基盐、再生盐、氧化盐、脱氧剂、渗碳剂、防护涂料、乳化油、切削液、热处理用盐、常温发黑剂、加温发黑剂、脱水硼砂。

特色产品再生盐、氧化盐、硫氮碳共渗基盐、氮碳共渗基盐、渗硼剂、渗碳剂、盐浴校正剂、节能材料、保护材料、固体渗碳剂、固体粉末渗硼剂、粒状渗硼剂、稀土碳共渗剂与稀土碳氮共渗剂、硼砂熔盐渗钎及渗钎剂、改进型“603”无毒液体渗碳剂、热处理用盐、合成淬火剂、ns-1型常温快速发黑剂、“654”保温快、炉料、羧酸盐、合成材料助剂、其他未分类、硫矿、铬矿、精细化学品代理、碳、铬氧化物等。

概述：

“603”无毒液体渗碳剂问世二十多年来，已在生产中得到广泛应用。

该无毒液体渗碳剂是在原“603”基础上经过改进的新产品。

“603”无毒液体渗碳剂特别适用于工件的浅层渗碳，例如：要求渗层为0.15-0.20mm时，仅需40分钟(包括升温时间)。

二、盐浴配比及使用方法：

1. 由氯化钠(nacl)40-50%、氯化钾(kcl)40-50%、碳酸钠(na_2co_3)4-10%组成基盐，各种原料盐中的 s_{O_3} 应小于0.5%。

2. 无毒液体渗碳剂的添加量为5-10%。

先将基盐放入坩埚内熔化，升温至 900 ± 10 。时,再分批(每批少量)加入本渗碳剂，加毕后升温至920

± 10 。先用 15-20mm 的钢棒试渗15分钟并直接淬火，若硬度达到hra79以上，说明盐浴已处于正常渗碳状态，否则继续补充本渗剂。

3. 渗碳过程中要经常补充渗碳剂与碳酸钠，其比例约4:1。盐浴变浅时按氯化钠与氯化钾各一半混合补加。盐浴表面必须保持结盖状态。每天或2-3天捞渣一次。盐浴中含碳量应保持4-10%，碳含量低时几乎无渗碳作用。

三、渗碳速度与碳浓度：

渗碳速度与钢中合金元素品种含量以及温度等因素有关。以20a、20cr和20crmnti等钢材为例，930 ± 10 渗碳1小时渗层深0.4-0.6mm；2小时为0.7-1.0mm。含镍的合金钢(例如20crni)渗碳速度要慢一倍左右。工件表面的碳浓度可达到或大于0.8%。

四、无毒液体渗碳剂的特点：

(1)渗剂无毒。

(2)本渗剂添加次数较多，要经常捞渣，操作者必须时刻注意盐浴成份的变化，掌握不当时表面碳浓度低于0.8%。

五、包装：

本剂采用外编织袋、内双层塑料袋，每件25kg。

本产品的产品规格是25kg/袋，主要用途是渗碳