

矿石元素分析仪 矿石含量分析仪器

产品名称	矿石元素分析仪 矿石含量分析仪器
公司名称	南京麒麟科学仪器集团有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 品牌:QL 型号:QL-CS3000
公司地址	江苏省南京市高淳县经济开发区花山路25号
联系电话	025-57339175 18652988176

产品详情

矿石元素分析仪 矿石含量分析仪器能快速、准确地测定钢、铁、合金、有色金属、水泥、矿石、催化剂及其它材料中碳、硫两元素的含量。该设备是集光、机电、计算机、分析技术等于一体的高新技术产品，与计算机和电子天平联机，可实现不定量称样，计算机控制分析过程、检测数据归档统计以及曲线建立修改等功能，具有测量范围宽、抗干扰能力强、功能齐全、操作简便、分析结果准确可靠等优点，是诸多行业测定碳、硫两元素理想的分析设备。

矿石元素分析仪 矿石含量分析仪器技术参数

1 分析方法:

碳：气体容量法 硫：碘量法

2 测量范围:

碳：0.05—6.00% 硫: 0.005—0.300%

3 称样量:

1.0g测 碳：0.05—1.90% 硫：0.005—0.060%

0.5g测 碳：1.90—3.80% 硫：0.060—0.120%

0.25g测 碳：3.80—6.00% 硫：0.120—0.300%

4. 电子天平联机不定量称样（精度千分之一，可选配万分之一）

5. 分析时间：

配dl1a电弧炉65秒（两次吸收85秒钟）

6. 读数方法：

计算机屏幕显示并可打印检测结果。

7. 分析误差：

碳符合gb/t223.69-97标准

硫符合gb/t223.68-97标准

8.环境条件：

室温0—40 ，气压90.658-106.658kpa。

矿石元素分析仪 矿石含量分析仪器主要特点

1. 计算机程序控制实现自动检测分析；

2. xp全中文操作界面，功能多，操作简便；

3. 高灵敏压力传感器检测信号，分析全程动态跟踪检测和数据处理；

4. 气体容量法差压式定碳，定硫采用碘量法自动滴定；

5. 电子天平联机不定量称样，计算机自动读入重量或人工键入可选，提高了分析速度。

6. 系统稳定性好，抗干扰能力强，分析结果准确、可靠。

7. 硫滴定加液采用专利无电极控制专利技术，降低故障率；
8. 分析结果可长期大量保存，并可进行产品质量跟踪分析。
9. 分析数据可实现数据网络共享和传送。
10. 可与电脑元素分析仪组合成电脑多元素联测分析仪。

本产品的加工定制是是，品牌是ql，型号是ql-cs3000，类型是智能碳硫分析仪，测量范围是碳：0.05—6.00%硫:0.005—0.300%，测量精度是符合国家标准，分析时间是65（s），电源电压是220（v），适用范围是碳硫含量分析