

电子标签辅助拣货系统 世纪清鸿

产品名称	电子标签辅助拣货系统 世纪清鸿
公司名称	北京世纪清鸿科技有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 品牌:世纪清鸿 型号:MS100CC-1
公司地址	北京市海淀区双榆树天怡商务楼406室
联系电话	86-01062526934/18001312679 18001312681

产品详情

产品名称：拣货系统（电子标签，自动化仓储，电子标签数字分货系统，库存盘点支援系统，货物补充支援系统，零部件支援系统，组装支援系统，电子标签数字拣货系统，货架电子标签，电子标签辅助拣货系统，电子标签拣货，电子标签拣货系统，电子标签拣货）

产品作用（原理）：捡货系统是物流系统中工作量最大，最繁琐，最易出错的一个环节，它连接着进货出货，及时了解库存信息，一个高效的捡货系统能使商品高效的流动，提高仓库的利用效率，反之商品流动慢，库存积压严重，仓库的利用效率低。捡货系统的自动化水平的高低直接决定了物流中心的性能高低。

捡货系统分两部分：管理软件，信息指示设备。

管理软件是货物分拣的核心，对商品的入库，出库，商品在库房中的位置，商品的生产日期，保质期都有详细的纪录，管理软件还联系着信息指示设备，根据出货，进货要求向信息指示设备发送相应的数据，指示工作人员进行相应的工作。信息指示设备有控制器和电子标签组成，他把管理软件和现场工作人员联系起来，提高捡货效率。

适用范围：医药批发，物流管理，烟草配送，图书管理，食品批发，服装批发，仓储管理等

安装事宜：安装简便安全，不损害原有布局。客户可自己独立安装。也可由我公司派人安装。

电子标签详细参数：

传输速率：9600bit/s

传输距离：1000米

最大指令响应时间：2s

功耗：工作状态 12v/120ma；待机状态12v/5ma

工作温度：零下40——70度

数据传输性能：具有容错处理，数据的可靠性更高

按键：3个

蜂鸣器：1个

指示灯：7色

断点续传功能：保证在停电等故障后仍能继续工作

故障状态：具有简单的功能测试

控制器：

传输速率：9600bit/s

传输距离：1000米

单点最大连结电子标签数：110个

最大指令响应时间：2s

功耗：工作状态 12v/180ma；待机状态12v/5ma

工作温度：零下40——70度

数据传输性能：具有容错处理，数据的可靠性更高

本产品的加工定制是是，品牌是世纪清鸿，型号是MS100CC-1，产品用途是医药批发，物流管理，烟草配送，图书管理，食品批发，服装批发，仓储管理等