

灰铁铸造配重铁 白口配重铁

产品名称	灰铁铸造配重铁 白口配重铁
公司名称	博罗县园洲镇齐庆五金制品加工厂
价格	面议
规格参数	类型:普通灰铸铁 牌号:HT200 用途:配重
公司地址	博罗县园洲镇廖尾村工业区
联系电话	07526813718 18665224266

产品详情

专业生产各种机械配件铸铁件.长年可供应木工机械.冲床配件.(床身.床脚.皮带轮.)车床铸铁配件,铣床铸铁配件,钻床铸铁配件,.各种型号配重铁.市政工程井盖(品种齐全.漏水板.爬梯.水斗.线槽.邮电.电力.供水.井盖.)花栏(围墙花栏.护梯花艺.公园凳脚.花池护栏.铸铁伞坐.护栏底座.)猪栏板.(各种板.支架.)电梯配件.(各种配重块.导向轮.)及生产水泥机械配件.矿山设备铸铁件-----钢.铜.铝.件.---
--专业生产.值得信赖!

欢迎厂家及各界人士.来图来电洽谈!

【产品相关说明】

铸造是将金属熔炼成符合一定要求的液体并浇进铸型里,经冷却凝固、清整处理后得到有预定形状、尺寸和性能的铸件的工艺过程。铸造毛坯因近乎成形,而达到免机械加工或少量加工的目的降低了成本并在一定程度上减少了制作时间。铸造是现代装置制造工业的基础工艺之一。

铸造的分类 普通砂型铸造，又称砂铸，翻砂，包括湿砂型、干砂型和化学硬化砂型3类。特种铸造，按造型材料又可分为以天然矿产砂石为主要造型材料的特种铸造（如熔模铸造、泥型铸造、壳型铸造、负压铸造、实型铸造、陶瓷型铸造，消失模铸造等）和以金属为主要铸型材料的特种铸造（如金属型铸造、压力铸造、连续铸造、低压铸造、离心铸造等）两类。3、砂型铸造的方法又可分为：湿型砂机器造型方法、自硬树脂砂造型制芯、水玻璃砂造型制芯、干型和表干型、实型铸造、负压造型、手工造型。4、砂芯的制造方法是根据砂芯尺寸、形状、生产批量及具体生产条件进行选择的。在生产中，从总体上可分为手工制芯和机器制芯。

铸造工艺可分为三个基本部分，即铸造金属准备、铸型准备和铸件处理。铸造金属是指铸造生产中用于浇注铸件的金属材料，它是以一种金属元素为主要成分，并加入其他金属或非金属元素而组成的合金，习惯上称为铸造合金，主要有铸铁、铸钢和铸造有色合金。

金属熔炼不仅仅是单纯的熔化，还包括冶炼过程，使浇进铸型的金属，在温度、化学成分和纯净度方面都符合预期要求。为此，在熔炼过程中要进行以控制质量为目的的各种检查测试，液态金属在达到各项规定指标后方能允许浇注。有时，为了达到更高要求，金属液在出炉后还要经炉外处理，如脱硫、真空脱气、炉外精炼、孕育或变质处理等。熔炼金属常用的设备有冲天炉、电弧炉、感应炉、电阻炉、反射炉等。

本产品的类型是普通灰铸铁，牌号是HT200，用途是配重，含铁量是99.99%