

# 全新铣床光栅尺 数显表 5UM分辨率 车床光栅尺 铣床电子尺

产品名称	全新铣床光栅尺 数显表 5UM分辨率 车床光栅尺 铣床电子尺
公司名称	东莞市长安祺立模具五金商行
价格	面议
规格参数	加工定制:是 品牌:硕信 型号:磨床和铣床专用
公司地址	中国 广东 东莞市 东莞市长安镇长安中心
联系电话	86-076985324275/33387658 13509825925

## 产品详情

光栅尺概述：

滚动式光栅尺位移传感器分为小型、中型、大型三种类型。每一类均可用50线对的光栅作为测量基准，当和数显箱配套使用时，可以满足各种中、小型机床和其它精密测量的线位移数字显示。

本传感器的读数头采用滚珠轴承定位和导向，磨擦小，灵敏度高，使用寿命长。

本传感器采用精密计量光栅作为测量准器，测量精度高。对于已走失精度机床的改造精密化具有实用的意义。使用光栅数显机床，可以大大提高加工精度和生产效率。

本传感器采用密封式结构，性能可靠，安装方便，是其它任何一种数显系统无法比拟的。

另，如果此牌子光栅尺安装在不同品牌的数显表上，烦请提供数显表的品牌或者脚位接线定义图，以便我们做出合适的安装方案，谢谢合作！

光栅尺特点

安装在各种工业机床上,配合数显表为机床提供精密检测定位.

高解析度光学尺:1um 5um超薄型、抗干扰、高速度、耐震动.

滑动部采用已被验证为最可靠耐用的五轴承系统设计,精度测量的重复定位性更稳定;

信号线采用多层隔离线钢及金属软外壳保护,防水及抗干扰性优良;

尺身采用铝合金压铸,镀硬铬,耐腐蚀;

防尘条采用特种塑胶,耐腐蚀、耐刮伤,摩擦阻力小;

部件个体化,安装、维护、保养简易,防水、防尘性良好,使用寿命长;

传感器采用玻璃精密计量光栅作为测量基准。

### 数显表的功能

【产品尺寸】：19\*29.5\*5 (宽\*长\*高)

【产品特点】：自动分中功能；公制/英制转换功能；绝对/相对计数转换功能；1000组零位记忆功能；函数计算器运算功能；圆弧面加工功能；圆周分孔功能；斜面加工功能；斜线分孔功能；机床误差补偿功能；edm火花机功能；

【基本性能指标】：轴数：单轴、双轴、三轴；

解析度：0.001-20；

显示功能：8位led数码管，高档液晶片；

运行速度：每分钟100米以上；

电源：ac110v/ac220v、50~60hz30va；温度范围：-20~40

【明显优势】：提高生产效率，人员变动损失小；

停电记忆采用e2prom，免换电池，免维护，记忆十年；

使用100万次，是你最佳保障；超薄型、抗干扰、高速度、耐震动；

工作原理：1、光栅测量 滚动式光栅线位移传感器由铝型材、光栅尺、安装端盖、读数头和信号电缆（带插头）等部分组成。光栅尺（标尺）固定在铝型材壳体中，安装端盖分别固定在壳体的两端，组成以光栅为基准的测量体。读数头由四裂相指示光栅、光源板、接收板、整形（匹配）板和电缆组成。指示光栅座的侧面装有三只滚珠轴承，指示光栅和光栅的间隙由其定位保证。指示光栅座的上部装有二只滚轴承。当读数头和光栅作相对运动时，指示光栅座始终贴在光栅的刻划面和顶部，装在指示光栅两侧的光源和接收板，分别作为光源和光闸莫尔条纹的接收。该光电信号经数显箱处理为位移数字。这样就完成了光栅对线位移的测量。为便于数显表（箱）的处理，在传感器中，还把莫尔条纹的光电信号经整形（匹配）处理后再由信号电缆输入。简而言之，滚动式光栅线位移式传感器是由装有光栅尺的壳体和带有信号电缆的读数头二部分组成。2、光电转换 滚动式光栅线位移传感器采用四裂相指示光栅，因此有四组发光、接收系统，零位窗另有独立的发光、接收系统，均取红外二极管和光电三极管作为发光、接收器件。

光源由此5vdc经限流电阻供给发光二极管。其工作电流恒定，保证接收信号的稳定。3、零窗信号 滚动光栅线位移传感器带有一个零位（参考）窗。当读数头通过标尺上此标记处时，读数头输出1个正脉冲，止脉冲（信号）输入数显。

本产品的加工定制是是，品牌是硕信，型号是磨床和铣床专用，类型是光栅电子尺，测量范围是20—3000mm，精度是0.001/0.005mm，解析度是0.005mm，重量是5（kg），尺寸是20\*30（mm）