

矿山、水泥行业超硬耐磨双金属复合钢板

产品名称	矿山、水泥行业超硬耐磨双金属复合钢板
公司名称	南京奇钢耐磨机械有限公司
价格	面议
规格参数	材质:A3+Cr.Mo.W.V.B 产地:中国.南钢 规格:厚5+36+4.8+4.10+6.12+6面积2000 × 1200、2900 ×
公司地址	南京市沿江工业开发区杨新路252号-48
联系电话	13337725067 13851535356

产品详情

为什么选用碳化铬耐磨堆焊复合钢板

产品介绍

碳化铬高硬耐磨堆焊钢板，是利用埋弧(明弧)焊丝与母材钢板表面产生的金属弧，在通过专业工艺把特制的合金粉末与焊丝同步可调式的添镀到熔池中，自动熔焊加工而成的耐磨合金材料。

qg耐磨钢板采用了特殊的加工工艺，表面金相组织中碳化物呈纤维状分布，且纤维方向与表层垂直，耐磨合金层呈龟裂，为消除应力而设计，不影响耐磨钢板正常使用，表面硬度最高可达到hrc62以上，且在一定温度范围内还会出现二次硬化。

qg耐磨钢板的合金层以碳化铬为主，同时还配有钼、铌、钛、硼等成份，形成多元素碳化物在高温下也有很强的稳定性，在500°以下仍能保持较高的硬度，具有很好的抗氧化性能。母板采用q235a的软基钢板，韧性较好，两种材料结合的新型复合钢板，具有耐磨、耐蚀、耐温、耐冲击多重性能。这是铸造高锰、高铬不锈钢所不可达到的，它是替代传统铸件最理想的新型材料。

类产品优缺点分析

品名	问题	说明	综合评价
碳化铬	由于耐磨合金层表面有横向龟裂	硬度高，耐磨性好，重量轻，能弯曲加工；	
耐磨复合钢板	为耐磨强度和应力释放而设计的； 强度指标应按母材厚度核算。	配备随意性好、可与钢结构焊接，安装方便； 耐高温和耐冲击性好，适用范围广；	

		<p>不会断裂，使用过程中不担心脱落等问题；</p> <p>价格适中，比铸铬不锈钢板价低20%；</p> <p>新产品，市场认识了解还需要过程。</p>	
<p>铸铁、铸钢</p> <p>钢板</p>	<p>耐磨性一般，不耐冲击会断裂；</p> <p>单个铸件重量大，相对成本可能会高；</p> <p>因笨重安装不方便，可焊接性差；</p> <p>部件的生产配备随意性差。</p>	<p>传统比较直观，市场容易接受；</p>	
<p>铸铬不锈钢</p> <p>钢板</p>	<p>耐磨性尚可，冲击性能差易断裂；</p> <p>单个铸件重量大，成本高；</p> <p>不可采用焊接方法，笨重安装不方便；</p> <p>部件的生产配备随意性差。</p>	<p>适用较高温度下使用；</p> <p>市场认同程度较好。</p>	
<p>喷涂层耐磨</p> <p>钢板</p>	<p>喷涂层厚度有限，耐磨损寿命有限；</p> <p>成本高；</p> <p>对表面处理工艺敏感，性能不稳定。</p>	<p>适合较高温度下使用；</p> <p>适合现场补救处理使用；</p> <p>市场认同程度较好。</p>	
黏接内衬陶瓷	<p>对温度环境要求严格，耐高温性能差；</p> <p>对施工工艺条件敏感；</p> <p>耐冲击性差，容易开裂脱落；</p> <p>仅适合较平整的部件上使用。</p>	<p>在无冲击情况下耐磨性能最好；</p> <p>市场认同程度一般。</p>	
内衬铸石板	<p>运输、安装和使用中易破碎；</p>	<p>成本较低廉；</p>	

	<p>使用温度一般不超过70°；</p> <p>耐冲击性差，容易开裂脱落；</p> <p>仅适合较平整的部件上使用。</p>	<p>市场认同程度一般。</p>	
--	--	------------------	--

以上几种产品分析结论是：铸造件不可焊、喷涂太贵、铸石易碎、陶瓷怕掉。有一定的局限性。

碳化铬耐磨复合钢板综合优势与经济效益较明显。

硬层化学成份

元素	c	cr	mn	si	mo	nb	b	h
含量	3.5~5.8	18~26	0.3	1.2	1.8	0.5	0.8	52

本产品的材质是A3+Cr.Mo.W.V.B，产地是中国.南钢，规格是厚5+36+4.8+4.10+6.12+6面积2000 × 1200、2900 × 1400、5900 × ，用途是矿山、水泥耐磨双金属钢板