

# 塑料造粒机厂家 颗粒机系列切粒机搅拌机

产品名称	塑料造粒机厂家 颗粒机系列切粒机搅拌机
公司名称	常州克锐特塑料机械有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:克锐特塑机 型号:80 产品别名:拉料机
公司地址	江苏 常州市新北区 小河环镇北路236号 (原荣诚塑料机械厂)
联系电话	051983509993 18052708757

## 产品详情

以上价格仅供参考

具体配置以及价格请咨询在线客服

欢迎来电咨询：0519-83509991 189-5121-8999

### 产品介绍

**产品特征** 塑料造粒机的主机是挤塑机，它由挤压系统、传动系统和加热冷却系统组成。大力发展再生资源,变废为宝。**产品优势** 挤压系统 挤压系统包括、料斗、机头、和，塑料通过挤压系统而塑化成均匀的熔体，并在这一过程中所建立压力下，被螺杆连续的挤出机头。

**2.传动系统** 传动系统的作用是驱动螺杆，供给螺杆在挤出过程中所需要的力矩和转速，通常由电动机、

减速器和轴承等组成。

加热冷却装置 加热与冷却是塑料挤出过程能够进行的必要条件。

## 产品介绍

挤压系统 挤压系统包括、料斗、机头和，塑料通过挤压系统而塑化成均匀的熔体，并在这一过程中所建立压力下，被螺杆连续的挤出机头。

螺杆：是挤塑机的最主要部件，它直接关系到挤塑机的应用范围和生产率，由高强度耐腐蚀的合金钢制成。

机筒：是一金属圆筒，一般用耐热、耐压强度较高、坚固耐磨、耐腐蚀的合金钢或内衬合金钢的复合钢管制成。机筒与螺杆配合，实现对塑料的粉碎、软化、熔融、塑化、排气和压实，并向成型系统连续均匀输送胶料。一般机筒的长度为其直径的15~30倍，以使塑料得到充分加热和充分塑化为原则。

料斗：料斗底部装有截断装置，以便调整和切断料流，料斗的侧面装有视孔和标定计量装置。

机头和模具：机头由合金钢内套和碳素钢外套构成，机头内装有成型模具。机头的作用是将旋转运动的塑料熔体转变为平行直线运动，均匀平稳的导入模套中，并赋予塑料以必要的成型压力。塑料在机筒内塑化压实，经多孔滤板沿一定的流道通过机头脖颈流入机头成型模具，模芯模套适当配合，形成截面不断减小的环形空隙，使塑料熔体在芯线的周围形成连续密实的管状包覆层。为保证机头内塑料流道合理，消除积存塑料的死角，往往安置有分流套筒，为消除塑料挤出时压力波动，也有设置均压环的。机头上还装有模具校正和调整的装置，便于调整和校正模芯和模套的同心度。

## 塑料造粒机

2.传动系统 传动系统的作用是驱动螺杆，供给螺杆在挤出过程中所需要的力矩和转速，通常由电动机、减速器和轴承等组成。

加热冷却装置 加热与冷却是塑料挤出过程能够进行的必要条件。

2013年挤塑机通常用的是电加热，分为电阻加热和感应加热，加热片装于机身、机脖、机头各部分。加热装置由外部加热筒内的塑料，使之升温，以达到工艺操作所需要的温度。

冷却装置是为了保证塑料处于工艺要求的温度范围而设置的。具体说是为了排除螺杆旋转的剪切摩擦产生的多余热量，以避免温度过高使塑料分解、焦烧或定型困难。机筒冷却分为水冷与风冷两种，一般中小型挤塑机采用风冷比较合适，大型则多采用水冷或两种形式结合冷却；螺杆冷却主要采用中心水冷，目的是增加物料固体输送率，稳定出胶量，同时提高产品质量；但在料斗处的冷却，一是为了加强对固体物料的输送作用，防止因升温使塑料粒发粘堵塞料口，二是保证传动部分正常工作。

## 公司介绍

常州克锐特塑料机械有限公司前身是荣诚塑料机械厂，我司是在制造塑料挤出、造粒机械及其它辅机设备的专业制造公司，在生产塑料机械领域拥有十年的生产技术经验。公司以雄厚的技术力量及一批专业技术人员，结合当前国内外同行的先进技术研制出精工、高效的辅机设备。克锐特机械立足于时代科技，以高水准质量品牌与国内外客商共同进步、共同发展，欢迎国内外用户来公司磋商业务、交流技术、增进友谊。目前，我们的设备已经拥有多项发明专利，能过iso9001：2008体系认证。本公司将一如既往，以高品质的产品、及时快捷周到的售后服务，热情诚挚地与广大新老客户共同迈向成功之路

## 联系方式

电 话：0519-83509991

传 真：0519-83509992

地 址：江苏常州市新北区小河环镇北路236号（原荣诚塑料机械厂）

## 购买须知

## 关于客服

---

如您的咨询没能及时回复，可能是当时咨询量过大或是系统故障。

## 关于售后

点我们将提供完整的售后服务，上门安装，正品保证。正常使用情况下，电机、变频器、齿轮箱保修一年。

## 关于发货

设备为大宗商品，如因需方原因造成要退货，在设备状态与出库一样时，可选择退货或换货，需方承担无路费，出入库无费用；

## 注意事项

采购设备时，请将您单位的开票资料、有效的邮寄地址及收件人电话和手机号码提供给销售人员或传真至本公司，发票将由我公司以快递方式送达（快递费用将由我方承担）；

本产品的品牌是克锐特塑机，型号是80，产品别名是拉料机，产品用途是用于废旧塑料的回收和造粒，生产能力是100（kg/h），旋转刀数是14（把），固定刀数量是1（把），回旋直径是140（mm），进料口直径是160（mm），滤筛板孔径是12（mm），切刀转速是70（r/min），机器中心高是950（mm），电动机功率是18.5（kw），加热功率是16（kw），适用原料是pe,pp,ps，螺杆数是单螺杆，螺杆长度是2200（mm），螺杆直径是80（mm），外形尺寸是8500\*900\*1200（mm），重量是1200（kg），锅体容积是25（升），售后服务是正常使用情况下，电机、变频器、齿轮箱保修一年