

热风离心电热烘干机产品研磨后防锈处理

产品名称	热风离心电热烘干机产品研磨后防锈处理
公司名称	湖州南浔和孚恒美机械抛光厂.
价格	面议
规格参数	加工定制:否 种类:烘干设备 洗涤容量:5-10千克 (Kg)
公司地址	浙江湖州市和孚镇濠东村
联系电话	18657267890

产品详情

主要技术参数

规格	40型	70型
项目名称		
容量l	35l	70l
容器尺寸	400*280	500*340
外形尺寸长高宽	800*700*800	1020*790*850
转速	650	550
电压v	380	30
电机功率(kw)	0.75	1.1
电热功率 (kw)	3	3

主要结构

1机体 2转筒 3电机 4电热丝

5开关箱 6刹车 7风叶 8机体盖

安装:

本机应安放在水平地面上，必须用固定螺栓固定机器。

操作与使用：

1：在开机使用前，应先检查干燥机的固定是否紧固，电源是否正常，再打开上盖，转筒是否固定在正确位置，电源正常后开机启动，让转筒空转，确定转向与机壳内标示箭头是否相同，再开启电热开关数分钟后有热风排出，若电热丝经过5分钟工作后热风仍未排出，应停机检查电热丝排风口是否堵塞。

2：干燥机工作先打开盖子，装入经过研磨后的工件，装入工件时一定要停机，二要注意把工件均匀分布在转筒内。如果不均匀摆放会影响离心力不平衡，在干燥时会产生猛烈跳动现象，三要注意装工件时不能超载，最多只能装入容器的70%，如干燥密度大或易储存液体等工件，应先脱水1-2分钟，将工件翻转位置，再起先加热离心干燥，反复翻动干燥以达到满意的效果。

3：要使容器停止运转，首先将电机关停，停等数秒后再用脚踩刹车装置。切记不能不关电机踩刹车。另外脱水时可不启动加热进行单独脱水工作。但不能关停电机单独加热进行烘干操作。

4：使用离心干燥机，应规范操作，为确保安全生产，应经常检查及保养，定期向轴承加优质润滑油，保持干燥机的长期良好运行。

本产品的加工定制是否，种类是烘干设备，洗涤容量是5-10千克（Kg），样式是套桶，适用范围是工业用，型号是35，驱动方式是滚筒式，品牌是hm，类型是其他，工作方式是其他，处理方式是研磨