

南阳吸塑灯箱 超薄灯箱 点餐灯箱 菜牌灯箱设计制作安装费用

产品名称	南阳吸塑灯箱 超薄灯箱 点餐灯箱 菜牌灯箱设计制作安装费用
公司名称	南阳企常青信息技术有限公司
价格	1.00/件
规格参数	加工定制:是 尺寸:定制 材质:自选
公司地址	卧龙岗汉画街118号建工集团院内
联系电话	15225602960 18238118463

产品详情

超薄灯箱应用广泛，可适用于南阳连锁餐饮行业、服装销售行业、地下停车场、地下隧道、超市、展厅、汽车4S店等，超薄灯箱Zui大限度地提高了空间利用率，美化了环境，节省了运输成本，简化了安装程序，拓宽了应用范围。

尤其是对空间使用要求苛刻的环境如:电梯内、公共通道、商场、超市、地铁、车站等，是超薄灯箱Zui理想的使用场所。

超薄灯箱亦称侧光源导光板超薄灯箱或背光源节能灯箱，是将光导技术与数码印刷和雕刻技术相结合的高科技灯箱产品，使用LED灯条作为光源，并采用各种外框材料制作而成的一种多功能新型灯箱。

超薄灯箱

超薄灯箱外观漂亮，超薄超清晰，厚度一般只有4-6cm，是传统灯箱的三分之一，不像传统灯箱那么厚重，而且视觉效果也胜于传统灯箱。

均匀照明：超薄灯箱导光板导光均匀，灯箱发光均匀无暗点，解决了传统灯箱发光不均匀的问题，配上具有特色的画面，形成一道亮丽的风景线，提高了产品的广告效果；超薄灯箱充分利用材料的逆光透射特性，光释出率高，光线传播更均匀、自然。

安装及维护：超薄灯箱牢固耐用，它的四边角码固定，牢固耐用，不易变形，使用寿命较长；而且通过

技术的升级，超薄灯箱的可以节能环保，因为它的导光板技术减少了led数量，比传统灯箱节能70%以上，而且95%以上的材料可以回收再利用；超薄灯箱的维护也较简单，四边开启式设计，更换画面和维护方便快捷，人工成本较低。

广告行业超薄灯箱的制作方法：

在进行超薄灯箱制作的时候，如果当灯箱招牌尺寸较大时，内部需要有支撑结构，并且Zui好不要在亚克力板钻孔后用螺丝固定，而应采用专用黏合剂粘接或将板材嵌入过框内的形式固定，此外还有注意的是在灯箱的侧边要有散热孔。

第二就是照明，要使超薄灯箱获得良好的视觉效果，必须要仔细考虑相关的照明配置。由于亚克力板颜色丰富多彩、照明器具种类繁多，要想制定一套简单的法则来确保每一个不同的灯箱招牌都具有Zui佳的视觉冲击效果，似乎不大可能，但对于大多数形式的招牌来说，所要采用的照明方式是可以预见的。每一个独特的招牌、标识、灯箱，都需要预先制做样品，以确保获得Zui佳的照明效果。

第三就是灯箱的亮度，亮度是指从栓定角度观察，表面上某一点处的明亮程度。不同的光学概念下，亮度都是发光标识Zui重要的设计相关因素。在接下来的内容中，将会对亮度的概念以及应用根据实际情况作出详细描述。

可以把亮度简单地定义为"明亮程度"。制作灯箱招牌的眩目程度除了明亮度以外，还有许多其它的决定因素，包括尺寸、颜色、所处的观察位置、周围环境的明暗程度以及灯箱招牌的使用年限和维护情况等。

1、外框制作

配件：铝型材，角码

工具：铝材切角机，2.5mm六角匙。

制作：参照超薄节能灯箱规格表（见附件），开好底框和面框料，两者长度一样；

用角码装配好底框。如图：

秘技：外框制作的好坏关键在铝材切角机45角的调整，工厂有专&业的45角材切角机。切口尽可能不要有毛刺，平行边长短一致，角位拼装才美观。如没有专&业切角机，可用两台普通切角机，用木材做个锯台，上面装上钢尺，反方向分别调好45度角后固定好。

2、反光膜底衬

配件：底框；万通板（中空PVC板，PVC瓦楞板）；专用反光膜

工具：纸刀，钢尺

制作：参照超薄节能灯箱规格表，开好万通板和反光膜，把反光膜裱在万通板上，然后装到底框上。

秘技：万通板平宜好用，导光板专用反光膜与市面上广告用的反光粘胶不一样。丽珑厂现用两种反光膜。一是用于液晶显示器用的，日本产，成本高；二是中外合资专用于户内超薄灯箱的。

3、导光板固定

配件：带反光膜底框；步超导光板；适用锣丝

工具：锣丝刀，钻

制作：把导光板平放在已装有反光膜的底框上，用锣丝固定。

秘技：因手工制作，导光板和底框尺寸多少会有误差，只要把导光板左右上下居中于底框上就可以了。

4、安装光源

配件：带光板底框；T4/T5光管或LED光源，电子镇流器，光管座，反光罩，保险管，3芯阻燃电线，接丝帽

工具：锣丝刀，钻，电铬铁

制作：先规划好电路，焊接好光管座和电子镇流器，分别装在底框上，再装上光管，反光罩，保险丝，接地，电源线等等。

5、裱画

配件：纯有机板（1-2mm），面框铝材，角码，灯片；工具：钢尺，钩刀，纸刀，六角匙，1cm宽透明粘胶

制作：开好机片，装在面框上，用角码固定。用透明粘胶把灯片裱在面框上。

注意：裱灯片时要耐心，不要起皱。

6、上盖

配件：收边锣丝；工具：锣丝刀，钻

制作：把上盖平放在已装好导光板的底框上，在灯箱侧边打上收边锣丝固定。再一次通电检查。

7、装挂

配件：胶塞，自攻丝或爆炸丝；工具：冲击钻，锣丝刀，水平尺

制作：在预埋电源丝旁边装好丝，接上电源，挂上就好

南阳华龙标识制作有限公司在制作超薄灯箱方面有着先进的工艺和丰富的经验，欢迎有这方面需求的客户来电咨询考察。