

轮廓度仪，华东轮廓仪，表面轮廓仪

产品名称	轮廓度仪，华东轮廓仪，表面轮廓仪
公司名称	上海道勤检测仪器有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:否 品牌:威尔 型号:DQ120
公司地址	上海市金山区山阳镇浦卫公路16393号5幢2099室
联系电话	021-61527719 13681875378

产品详情

一、轮廓仪测量原理

本仪器测量原理为直角坐标测量法，即通过x轴、z轴传感器，测绘出被测零件的表面轮廓的坐标点，通过电器组件，将传感器所测量的坐标点数据传输到上位pc机，软件对所采集的原始坐标数据进行数学运算处理，标注所需的工程测量项目。

二、测量项目

各种类型工件表面的线要素，点要素、点与点的距离、线与线的距离、各要素的位置度包括距离、平行度、垂直度、角度、槽深、槽宽、半径，可进行直线度分析、凸度分析、轮廓度分析。

三、技术特点

u z1轴采用高精度数字式线性传感器，测量范围大、精度高、稳定

u 采用高速并行数据采集单元，硬件触发、硬件高速采样，无延时。足够密集的数据源及稳定的数据源为后期的数据处理、计算提供最有力的保障。

u 大量程设计，杠杆比仅为1：2.2，最大限度保持了传感器的原有精度。

u 右杠杆的长度达280mm，足够长的杠杆在实现同等高度的测量时，摆角小，从而在测量过程中避免零件表面的某部件与测杆的干涉

u z轴传感器整体结构无任何弹性元件，从而保证无论测针处于任何位置测力均是衡定的

u 软件自主研发，标注、操作方式与cad一致

u 软件功能强大，有自动抬起、自动回退及捕捉功能

各种类型工件表面的线要素、点要素，点与点的距离、线与线的距离，各要素的位置度包括：距离、平行度、垂直度、角度、槽深、槽宽、半径，可进行直线度分析，凸度分析、轮廓度分析。

应用行业

机械加工、汽车、摩托车、精密五金、精密工具、刀具、模具、光学元件等行业，适用于科研院所、大专院校、计量机构和企业计量室、车间

产品配置表

型号 rc120c轮廓仪{实用型}

驱动器			
行程	120mm	导轨精度	0.2 μ m /80mm
光栅分辨率	0.5 μ m	x轴精度	(3.5+1/10000) μ m
测量速度	0.1mm/s、 0.2mm/s 0.5mm/s、 0.8mm/s	自定义测量速度	
z1传感器			
传感器类型	光栅传感器	10mm量程	-
12mm量程		24mm量程	-
40mm量程	-	50mm量程	-
分辨率	0.1 μ m	z1精度	(2.0+0.08%h) μ m
测力	1.3mn		
z2立柱			
行程	200mm	电动驱动	
手动驱动		钢制立柱体	
大理石立柱体			
机台结构			
一体式		分体式	
自动化配置			
测针自动抬起		测针自动抬起	
z1自动接触			
附件			
电脑		电脑桌	
8标准球		12标准球	
18标准球		量块组	-
调整旋转工作台		精密正弦平口钳	
精密v型块		17度斜测针	
锥形测针		斧形测针	
直式测杆		偏心式测杆	

小孔测量杆

本产品的加工定制是否，品牌是威尔，型号是DQ120，测量范围是300mm，规格是300mm