

精密 cnc数控车床 数控车床生产 精密数控自动车床

产品名称	精密 cnc数控车床 数控车床生产 精密数控自动车床
公司名称	霸州市东杨庄博通五金制品厂
价格	面议
规格参数	数控机床分类:数控车床 品牌:博通 型号:0640
公司地址	霸州市东杨庄乡下段村
联系电话	86-03167375293 13393061118

产品详情

一、自动上下料：一人照看4-8台机器,每月一台机床节省3000元工资！

二、现有人员也能提高几倍产量，更多的生意机会！！！！

三、正负一丝公差也能完成加工！

四、大多长、扁、方、圆等异型产品、短轴、长料也能自动上料

功能特点：自动送料到位检测:不到位报警并暂停运行，等待处理)。避免许多撞车、打刀的情况发生，自动加工更加安全可靠主轴定位（我们的专利），不规产品也能实现自动装夹，大大扩展自动加工范围，大大降低生产成本

根据产品要求 还可开发 尺寸 在线检测功能,装夹位置检测

您现有的 数控车床，也可 加装自动送料系统 升级

我们自己也大量使用这款设备，在实践中不断完善总结,越来越成熟，相信选择我们、选择我们的产品，为给您带来意想不到的收获。

专用可选附件:短棒料自动送料系统,长棒料重锤送料系统,长棒料前夹持送料系统,自动接料系统

扩展功能: 夹头自动吹气清洁、刀架自动吹清, 不用担心铁屑影响加工

增值服务: 我们可为您提供产品的整套工装夹具、工艺方案、刀具、生产程序, 现场安装后接电、加气加油加水后就可正常生产

自动上料技术转让/技术培训咨询服务/成套配件销售

使用数控车优势:

1、对工人要求低: 普工也能操作, 不象仪表车及普车要熟练工才能操作 2、1人看管数台设备, 几个月节省的工资就能买一台机器了3、可24小时开工, 抢定单的利器4、调整产品灵活5、使用数控刀片, 加工精度稳定, 产品质量可靠, 刀片寿命长, 更换便捷, 更节省刀具费用

一、自动上下料: 一人照看4-8台机器, 每月一台机床节省3000元工资!

二、现有人员也能提高几倍产量, 更多的生意机会!!!

三、正负一丝公差也能完成加工!

四、大多长、扁、方、圆等异型产品、短轴、长料也能自动上料

功能特点: 自动送料到位检测: 不到位报警并暂停运行, 等待处理)。避免许多撞车、打刀的情况发生, 自动加工更加安全可靠主轴定位(我们的专利), 不规则产品也能实现自动装夹, 大大扩展自动加工范围, 大大降低生产成本

根据产品要求 还可开发 尺寸 在线检测功能, 装夹位置检测

您现有的 数控车床, 也可 加装自动送料系统 升级

我们自己也大量使用这款设备, 在实践中不断完善总结, 越来越成熟, 相信选择我们、选择我们的产品, 为您带来意想不到的收获。

专用可选附件: 短棒料自动送料系统, 长棒料重锤送料系统, 长棒料前夹持送料系统, 自动接料系统

扩展功能: 夹头自动吹气清洁、刀架自动吹清, 不用担心铁屑影响加工

增值服务: 我们可为您提供产品的整套工装夹具、工艺方案、刀具、生产程序, 现场安装后接电、加气加油加水后就可正常生产

自动上料技术转让/技术培训咨询服务/成套配件销售

使用数控车优势:

1、对工人要求低: 普工也能操作, 不象仪表车及普车要熟练工才能操作 2、1人看管数台设备, 几个月节省的工资就能买一台机器了 3、可24小时开工, 抢定单的利器 4、调整产品灵活 5、使用数控刀片, 加工精度稳定, 产品质量可靠, 刀片寿命长, 更换便捷, 更节省刀具费用

本产品的数控机床分类是数控车床, 品牌是博通, 型号是0640, 主电机功率是3 (kw), 运动方式是点位控制, 加工尺寸范围是300 (mm), 主轴转速范围是3000 (rpm), 刀具数量是8, 控制方式是开环控制, 控制系统是奔日, 布局形式是卧式, 动力类型是气动, 用途是数控特种加工, 适用行业是通用, 售后服务是一年