

小型数控立式加工中心M400三轴线轨台湾工艺

产品名称	小型数控立式加工中心M400三轴线轨台湾工艺
公司名称	山东董氏数控设备有限公司
价格	面议
规格参数	类型:立式加工中心 品牌:山东董氏 型号:M400
公司地址	滕州市姜屯镇东滕城村村西
联系电话	13127238088 18963262220

产品详情

随着世界能源问题的日益突出，制造业现在并非是机器越大越好，而是适用的最好。在国外客户的提议下，我们研发了一款m400的型号数控铣床。该机床三轴均采用线轨，进给轴采用伺服进给电机。主轴采用交流伺服主轴电机，可以进行速度环和位置环的控制。采用同步带1：1的传动方式可以进行刚性攻丝。在机械设计方面借鉴国外一些数控机床设计的优点，结合机床本身的要求，开发出比较合理的机械结构。电气方面多数采用国际知名品牌和国内比较优异的电气工厂的产品。系统及进给轴控制方面，配置清单比较丰富。可以根据客户的需求进行定制，让机床在各个行业发挥最大的性价比。

我们的口号：

在同等价位的机床中，我们的品质是最好的。在同等品质情况下，我们的性价比是最高的。

- 1、整体结构采用高韧性、高级铸铁制造，并经过高效能的退火热处理，有效将材料内应力消除，确保最佳的精度稳定及持久性。
- 2、立柱设计以大“人”字型大跨距，具有高刚性及高稳定性，与结实、平稳大铸件床身底座相连，更能保证加工件的精确度、精准度。
- 3、配重系统在立柱后，并具双轴导向，使主轴箱切削上下移动更平稳，有效抑制震动产生的不良影响，保证了精度要求。
- 4、三轴采用p3级精密滚珠丝杠，配合双螺母垫片预紧，预先消除背隙，实现高稳定性之定位精度及重复定位精度。

- 5、机床三轴均安装高精度滚动直线导轨副，保证了加工的高精度，同时增加了快进速度。
- 6、三轴进给驱动采用交流伺服电机与丝杠直联，传动平稳、无背隙。同时具有良好的刚性和减震性能，极大改善了传动系统的动态刚性。
- 7、精密高速主轴单元与交流伺服电机通过同步带相联，噪音低、振动小、发热量低。可进行铣削、钻孔、扩孔、镗孔、铰削、攻丝等加工。
- 8、立柱z轴行程大（达500mm），使高工件的加工无需在大机床上完成，同时为增加第四分度轴等，留下了足够的空间。
- 9、钣金一体化设计，全面防护，整体性好，密封性高。敞开式滑门设计，更便于装、卸工件。

本产品的类型是立式加工中心，品牌是山东董氏，型号是M400，重量是1150（kg），主电机功率是2.2（kw），界面语言是中文，主轴转速范围是0-6000（rpm），定位精度是0.015，刀具数量是8，三轴行程(X*Y*Z)是400X230X500，T型槽尺寸(宽*数量)是14X3，动力类型是电动，布局形式是立式，作用对象是五金，适用行业是通用，产品类型是全新，是否库存是是，售后服务是保修一年