

数控加工中心 立式数控加工中心

产品名称	数控加工中心 立式数控加工中心
公司名称	东莞市巨冈机械工业有限公司
价格	面议
规格参数	类型:立式加工中心 品牌:CATO/巨冈 型号:CTL系列
公司地址	广东省东莞市长安镇乌沙李屋兴发南路35号B栋
联系电话	0769-89029088-854 13829202080

产品详情

东莞巨冈专业生产数控加工中心：立式线轨加工中心，立式硬轨加工中心（铣床），钻孔攻牙机（钻攻中心），龙门加工中心，雕铣机床等数控cnc设备。

ctl-650立加对比优势：机器净重：5100kg（5.1吨）；三层加强筋主轴头结构，与导轨接触面宽达560mm，刚性不容置疑。z轴使用6个滑块设计，切削时更稳定更有劲！超宽加强筋。一体成型的鞍座，确保快速与平稳。工作台四条t型槽设计，零件装卸更胜一筹。立柱加强筋高达80mm以上，使机台具有超强刚性，确保重工削时之搞扭力与极佳的吸震能力。马达座、轴承座与机身铸件连体，稳定性比分体提高三倍以上。z轴采用滚柱型导轨。

ctl-650立加机械规格：工作台最大负荷：500kg主轴鼻端至工作台面距离：80-550mm主轴中心至机柱前面距离：515mm主轴端孔斜度：bt40驱动结构：直结切削进给：12m/min快移速度（x/y/z）：48/48/48m/min刀把形式：bt40重复精度：±0.003mm电力需求：15kva空压需求：6-8kgf/cm²

本产品的类型是立式加工中心，品牌是CATO/巨冈，型号是CTL系列，重量是5100（kg），主电机功率是5.5（kw），界面语言是中文，主轴转速范围是12000（rpm），定位精度是0.005，刀具数量是24，三轴行程(X*Y*Z)是650*450*450，T型槽尺寸(宽*数量)是4*14*100，动力类型是机械传动，布局形式是立式，作用对象是五金，适用行业是通用，产品类型是全新，是否库存是是，售后服务是整机保修一年，快移速度是48*48*48，重复精度是0.003，工作台面积是760*450