不锈钢楼梯扶手，不锈钢楼梯立柱，不锈钢楼梯配件

产品名称	不锈钢楼梯扶手，不锈钢楼梯立柱，不锈钢楼梯配件
公司名称	佛山市禅城区金日盛五金制品厂
价格	面议
规格参数	品牌:金日盛 造型:L型 材料:不锈钢
公司地址	中国 广东 佛山市 广东省佛山禅城区鄱阳南工业区（鄱阳牌房对面）
联系电话	86 0757 83107656

产品详情

cad尺寸参考：

该产品特点：性价比高，安装方便，美观大方，稳定性好，独特，实用，灵活可以按客户要求订做。楼梯护栏的安装最理想的位置。

我厂出货出货快捷，质量稳定，工艺优良，有良好的社会信誉特别适合与各地经销商与工程开发商合作。金日盛祝您成功的金牌合作伙伴。

楼梯立柱定制详细说明

一）产品常规高度：总高850mm，也可根据不同需求定制不同高度900mm，1000mm，1100mm,……,等等。

二）产品材质：201#，304#不锈钢材质，管材，板材，棒材，根据你的成本要求，随你挑选，做到花最少的钱，买到性价比最高的产品。

三）表面处理：有沙光，镜光，电镀钛金，电镀青，红古铜，静电喷涂，烤漆，不锈 钢表面喷涂。

四）产品特点：性价比高，质量稳定，工艺优良，成本低廉，安装方便，安全牢固，外观独特，实用，可以按客户要求来图样订做，

五）出货时间：为加强客户在市场中的竞争力，我们交货期准，出货快，样板1-2出货，一般立柱4-6天出货，异形立柱，数量较大，出货时间我们电谈。每个产品我们都会以最优质质量在最短时间内出货。

六）精准运输：根据不同省份的客户，我们会安排专人联系专线货运公司，安排发货，做到快捷，精准，少中转，最快到达目的地。从而，为你的工期赢得了宝贵的安装时间；

七）共赢合作：欢迎国内外的地产商，建筑商，工程装饰公司，工程承包商，外贸公司，楼梯专卖，来图样订造。

八）优质服务：公司特设客服管理平台，负责物流配货，客户服务等业务。保证对每个客户从购买到使用状况动态了解，对个别不会安装的客户，有资深专业人士电话指导，一对一交流、学会为止。

楼梯扶手安装施工工艺：1、安装工艺流程：安装预埋件→放线→安装立柱→扶手与立柱连接→打磨抛光 2、安装预埋件（后加埋件） 栏杆预埋件的安装只能采用后加埋件做法，其做法是采用膨胀螺栓与钢板来制作后置连接件，先在土建基层上放线，确定立柱固定点的位置，然后在地面上用冲击钻钻孔，再安装膨胀螺栓，螺栓保持足够的长度，在螺栓定位以后，将螺栓拧紧同时将螺母与螺杆间焊死，防止螺母与钢板松动。扶手与墙体面的连接也同样采取上述方法。3、放线定位： 由于上述后加埋件施工，有可能产生误差，因此，在立柱安装之前，应重新放线，以确定埋板位置与焊接立杆的准确性，如有偏差，及时修正。应保证不锈钢立柱全部座落在钢板上，并且四周能够焊接。4、安装立柱 立柱安装要保持水平垂直，先安装两侧立柱，在以两侧立柱为基准，安装中间的立柱，主要注意两点：1，立柱的高度要统一；2，立柱的前后左右要保持水平垂直；焊接立柱时，需双人配合，一个扶住钢管使其保持垂直，在焊接时不能晃动，另一人施焊，要四周施焊，并应符合焊接规范。5、扶手与立柱连接 立柱在安装前，通过拉长线放线，根据场地的倾斜角度及所用扶手的圆度，在其上端加工出凹槽。然后把扶手直接放入立柱凹槽中，从一端向另一端顺次点焊安装，相邻扶手安装对接准确，接缝严密。相邻钢管对接好后，将接缝用不锈钢焊条进行焊接。焊接前，必须将沿焊缝每边30～50mm范围内的油污、毛刺、锈斑等清除干净。6、打磨抛光 全部焊接好后，用手提砂轮机将焊缝打平砂光，直到不显焊缝。抛光时采用绒布砂轮或毛毡进行抛光，同时采用相应的抛光膏，直到与相邻的母材基本一致，不显焊缝为止

温馨提示：。

【产品价格】由于市场价格频繁变动，产品太多，材料、厚度、规格都不一样，有时价格没有及时上传。所有标价并非实际价格，大小可定制，金属制品特殊性，发货，运输，签到都不同与一般产品，请请各位新老客户下单前电话询价。

公司主页：www.fsjrs168.com　qq：291599546

联系方式：13380259993李小姐 或致电0757-23333583

本产品的品牌是金日盛，造型是L型，材料是不锈钢，类型是有水泥基础梯，品种是斜爬梯阔架，型式是家用式，规格是201材质,304材质，安装方式是拉爆螺丝固定