

PVC管材挤出机 SJSZ锥型双螺杆挤出机 塑料挤出机 管材挤出机

产品名称	PVC管材挤出机 SJSZ锥型双螺杆挤出机 塑料挤出机 管材挤出机
公司名称	张家港杜朗机械有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:杜朗 型号:SJSZ 产品别名:挤出机
公司地址	张家港市乐余镇乐红路647号
联系电话	0512-58577689 13962450325

产品详情

sjsz锥型双螺杆简介：

我公司主要经营螺旋上料机、pe/pp/pvc等管材生产线、牵引机、塑料管材切割机、pp/pe中空建筑模板生产线、型材生产线、pvc异型材及木塑挤出生产线、单层多层片材生产线、pp/pe造粒生产线、薄膜造粒生产线、pet塑料回收清洗生产线、及各类辅机，破碎撕碎机、磨粉机、塑料混色机、混合单机及混合机组、sjsz系列锥形双螺杆挤出机,配以相应的螺杆和辅机,可将各种热塑性塑料特别是聚氯乙烯pvc粉料直接挤出成管、板、片、膜及异型材等，也可完成对各种塑料的改性及粉料造粒过程。

主要技术参数：

项目	sjsz-45	sjsz-51/55	sjz-65	sjz-80
螺杆直径 (mm)	45/90	51/105	65/132	80/156
螺杆数量(mm)	2	2	2	2
螺杆转向	异向向外	异向向外	异向向外	异向向外
螺杆转速(rpm)	1-37	1-32	1-34	1-36.9
螺杆有效工作长度(mm)	985	1070	1440	1800
主电机功率(kw)	15	18.5 30	37	55
机筒加热功率(kw)	12	18	24	36
生产能力(kg/h)	95	80-120	250-300	320-450
机器中心高(mm)	1000	1000	1000	1000
净重(kg)	2800	3200	4000	5000
外形尺寸(长×宽×高) (mm)	3620×1050 ×2157	3000×1050 ×2200	4235×1520 ×2450	4750×1550 ×246
备注	参考参数可以定制	/	/	/

操作工须知：

认真做好交接班。本班次生产中设备出现的问题及解决办法，接班后对设备某部位应注意观察。本班次的产量和质量情况、做好记录。

接班后认真查看。产品质量，设备运转部位的轴承、齿轮、电机和润滑油温度是否在规定温度内。润滑油供油位置是否正确。

仔细听螺杆的转动声音及各传动零件运转声音是否正常。

核实机筒、机头模具各部位温度是否在工艺温度范围内，冷却水温是否在规定范围。

查看原料是否有杂物，料斗内存料量，料斗周围不许有任何工具和杂物存放，避免落入料斗造成事故。

遇到突然停电时，立即关闭主电机、电热和供料系统开关。各调速旋钮调回零位。恢复供电时，先机筒和机头模具加热升温。升温到工艺温度时，恒温30min以上时间，再启动螺杆转动电机。查看主电机的电流表和螺杆转数，如电流表指针摆动超出额定电流时，应立即停车，查找原因（可能机筒内料温低），问题解决后再开车。

如果暂时停止生产，对于挤塑聚烯烃类原料，不用清理挤出机内原料。对于挤塑聚氯乙烯原料，则必须清理螺杆和机筒中原料。清理时可加入一些不易分解的物料，把聚氯乙烯余料全部顶出。再拆下螺杆，清理涂防锈油，包好垂直吊放。清理螺杆和机筒时，要用铜质刀和工具。不准用硬质刀刮粘料，避免划伤螺杆机筒。

挤出机图片：

张家港杜朗机械有限公司网址：www.duramachine.com

本产品的品牌是杜朗，型号是SJSZ，产品别名是挤出机，产品用途是生产管材塑料管材挤出，种类是管材挤出机，螺杆数是双螺杆，螺杆直径是45（mm），最大挤出直径是92（mm），生产能力是480（Kg/h），定位精度是0.1（mm），外形尺寸是3620×1050×2157（mm），电动机功率是176（kw），售后服务是工程师到场调试，规格是SJSZ-45/90,SJSZ-51/105,SJSZ-65/132,SJSZ-80/156,SJSZ-92/188,SJSZ-55/110