

# 聚氨酯高压发泡机设备优质发泡厂家联鑫。

产品名称	聚氨酯高压发泡机设备优质发泡厂家联鑫。
公司名称	河北联鑫保温材料有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:联鑫 型号:100 产品别名:发泡机
公司地址	河间市工业园区
联系电话	0317-3880111 15100838333

## 产品详情

### 高压发泡机

一、用途 gz (y) 系列高压发泡机，是聚氨酯泡沫塑料灌注发泡专用设备。只要聚氨酯的组份原料 - - 异氰酸酯组份与聚醚多元醇组份 - 性能指标符合配方要求，通过本设备计量、混合、注射、即能生产出均匀、合格的泡沫制品。二、性能 本机采用自洁式混合头完成物料混合与定量注射，因此每次完成混合与注射后，能自行清除混合腔内残余混合物，不须溶剂清洗。每吨原料发泡同等条件下比低压发泡机多发3 - 4立方米。混合头确保使用寿命 30万次。

液压发泡平台设备的用途：保温管道、蒸汽管道、热力管网。发泡平台为二步法生产聚氨酯泡沫塑料保温管的专用辅助设备。发泡平台利用液压机构对安置于设备工作台面的待发管件（已安好中间支架及外套管）两端快速进行发泡法兰对接、定位、闭禁，以便进行发泡作业。该设备具有高效率、低能耗、易操作的特点，大大降低了操作工人的劳动强度。该机由左、右法兰调整、运动系统；工作台；液压及控制系统等组成。1、法兰调整运动系统：发泡平台两端各有油缸推动的法兰推板一件，由支撑轮及导杆配合定位以使运动平稳。推板上加工有可安装各型号发泡法兰的槽（孔）并使法兰位于推板中心以防受力倾斜。安装推板导杆及油缸的座板由两侧垂直导槽定位，用于更换不同规格工件是调整推板中心高度量调整丝刚由链条互连以保证调整时的左右同步。（该手轮用于空载调整，调整时应使推板处于靠近丝杠手轮位置）工作时调整推板法兰与工作同心并相应调整支撑轮使推板保持铅垂状态，以减少运动阻力。2、工作台：工作台为钢板与型钢焊接结构，分为左右两段，强度大，刚性好。两端各有两块可调定位块，以调整工作水平方向与推板法兰同心。工作台底部有改变工作台面倾角的举升机构，以便倾斜。发泡时调整角度（如倾角需超过5°可在调角枢轴端挖调整地坑）。3、液压控制系统：两端推板各有一hsgl-63/45e头部圆法兰连接、单耳环式油缸驱动，油缸推力为49.88kn(5t)。底部举升油缸为两个hsgl-80/45型，每个油缸推力为80.42kn(8t)。液压系统工作压力为16mpa，当压力表显示压力不正常时，用溢流阀做相应调整。各油缸运动由3个手动换向阀控制。产品规格：1.4\*1200

特点:

一、 高压发泡机电脑版gz(y)-300型号，电脑自动控制，计量准确，速度快，效率高，发泡密度强，节省聚氨酯。

二、 工作原理：a、b两组发泡料液分别由上料泵至a、b贮料罐，加热料液到发泡要求温度，搅拌均匀。分别由两台计量泵，把a、b两组发泡料液自动输送到混合头，经过高速强烈二次搅拌，彻底混合，使均匀泡沫从灌注搅拌头喷出，设备自动停止，等待下次工作。

三、 技术参数:每秒钟5kg，可反复注射30万次，自动上料，自动恒温加热，温度可调。

四、 技术特点：

- 1? c 注射枪头二次高速搅拌彻底混合，完全解决泡沫混合不均的问题。
- 2? c 专设保温管道发泡功能，满足各种生产工艺要求。
- 3? c 流量范围内无机调节，不同比例混合可调节范围1：5。
- 4? c 自洁式混合枪头，结构合理，简明易学，操作方便。

河北联鑫保温机械设备有限公司坐落在中国最大的保温机械设备生产基地，河北省河间经济开发区，本公司占地40余亩，总投资1.2亿人民币。 我公司是一家大型专业生产聚氨酯发泡机、抛丸除锈机、砂浆搅拌机、聚乙烯黑黄夹克挤出机组、喷涂机供热直埋聚氨酯保温管，高密度聚乙烯外护管，聚氨酯管壳，聚氨酯组合黑白料，橡塑专用胶，管道热收缩带，系列等产品专业生产加工的公司，拥有完整、科学的质量管理体系。 公司以高质量的产品，高素质的施工队伍，愿与各位客户真诚的合作与服务，本公司宗旨以质量求生存，以信誉谋发展，以人为本创新求实。

河北联鑫保温设备有限公司

联系人：金占忠

电 话：0317 3813310

手 机：15100838333/18330760638

传 真：0317 3813310

地 址:河北省河间经济开发区

本产品的品牌是联鑫，型号是100，产品别名是发泡机，产品用途是发泡，类型是聚氨酯发泡机，发泡原理是高速叶轮型，发泡倍率是1：0，生产能力是300（kg/h），电动机功率是73（KW），螺杆直径是12（mm），螺杆长径比是12，外形尺寸是1200\*2000\*2750（mm）（mm），重量是1500（kg）（kg），售后服务是质保一年