

全自动汽车脚垫生产线 多色自动点塑机

产品名称	全自动汽车脚垫生产线 多色自动点塑机
公司名称	东莞市虎跃自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:虎跃 型号:JK-QC11 产品别名:脚垫生产线
公司地址	广东东莞市广东省东莞市虎门镇北栅东坊工业区
联系电话	86-076983230818 13592702397

产品详情

产品介绍

自动汽车脚垫生产线基本信息（ 客服咨询：13592702397熊先生）

杰康自动化的自动汽车脚垫生产线是国内首创设备，长15m、宽7m，传统生产方式需二三十人，应用自动汽车脚垫生产线只需一到五人就能完成作业，能识别上百种颜色，更精准，更有效率的生产汽车脚垫。

自动汽车脚垫生产线工作流程

点胶上色采用自动滴塑机，根据产品图案编好滴各种颜色的程序。当模具进入预定工位时，系统将自动识别不同模具，而选择预存的相应程序准确滴出不同颜色的色料于模具中

初步塑化 当滴胶完成后，系统自动运行将模具送入隧道炉进行初步塑化

冷模塑化完成后自动进入降温区，并进行预检工作。模具降到适宜温度时自动进入底料加注工序

底料加注全自动底料加注工序，根据不同模具所需胶量，编制好胶枪的行走轨迹，当模具进入工位后，系统将自动识别不同模具，而选择相应的预存轨迹进行底料加注。相同模具每次加注料的重量都非常准确

烘烤成型底料加注完成后，自动进入成型隧道烤炉烘烤成型。根据产品和模具的差异，所需时间也不尽相同。根据实际情况调六、冷却定型。采用制冷水冷却定型，模具自动流经冷水槽，模具温度急剧下降，产品马上定型。

冷却定型采用制冷水冷却定型，模具自动流经冷水槽，模具温度急剧下降，产品马上定型。

脱模品检当模具冷却完成即可脱模进行品检，随即将模具放入点胶上色工位进行循环生产。

本产品的品牌是虎跃，型号是JK-QC11，产品别名是脚垫生产线，产品用途是防滑垫生产专用，生产能力是50（kg/h），电动机功率是28（KW），外形尺寸是18000*1500*750（mm），重量是650（kg），成型方法是注射成型，生产产品种类是全自动多色脚垫垫生产线，适用原料是PVC，最大成型面积是850*600*5（平方毫米），最大成型深度是10（mm），售后服务是全国联保，规格是15000*600*750mm，加工定制是是