

选金浮选设备 金矿选矿设备 选金工艺设备 砂金选矿设备

产品名称	选金浮选设备 金矿选矿设备 选金工艺设备 砂金选矿设备
公司名称	洛阳中德重工有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 类型:重介质选矿设备 生产厂商:中德重工
公司地址	新安县洛新工业区洛新大道
联系电话	67308005 15837187023

产品详情

有色金属矿的选矿工艺

在我们日常生活中比较常见的有色金属有：铁。铜，铅锌，铝，镁，贵金属等等，尽管我们知道这些，那你知道他们是怎么选出来或者说是他们的选矿工艺是什么，选矿设备厂家兴农机械作为资深的选矿行业的老前辈来给大家分享点选矿小知识比较常见的几种有色金属矿的选矿工艺。铝土矿不需进行选矿加工而直接供给氧化铝厂的原料车间配料后，进入氧化铝生产流程。

山东的铜、铅、锌矿石，均需经过选矿厂处理，精选出符合有色金属冶炼需要的铜、铅、锌精矿产品。山东境内的有色金属矿山(不含黄金矿山)选矿厂设计总规模为日处理原矿石1710吨，其中福山铜矿王家庄矿区铜选厂日处理原矿能力500吨，孔辛头矿区铜铅选厂日处理原矿250吨，香乔铅锌矿铅锌选厂日处理原矿460吨，铜硫选厂日处理原矿500吨。此外，还有金岭铁矿年处理铁矿石60万吨和莱芜铁矿年处理铁矿石40万吨选厂，均回收铜精矿、钴硫精矿和铜钴精矿。香乔铅锌矿铅锌选厂，破碎部分采用两段一闭路洗矿破碎流程，即在两段破碎之间设圆筒洗矿机脱泥。磨矿系统为一段一闭路流程。浮选工艺流程为铜铅和锌硫分别混合浮选后再行分离的部分混合浮选。铜铅混合浮选流程为一次粗选三次精选三次扫选，得到铜铅混合精矿。铜铅分离浮选工艺为一次粗选一次精选二次扫选，分离浮选产品为铜精矿和铅精矿。在铜铅分离浮选作业中采用了以硫代硫酸钠和硫酸亚铁代替氰化物药剂，实现了无氰化物选矿，消除了公害，也改善了选矿指标。铜铅混合浮选的尾矿进入锌硫混合浮选流程，锌硫混合浮选流程为一次粗选一次精选三次扫选。得到锌硫混合精矿再进分离浮选工艺。锌硫分离浮选工艺为一次粗选三次精选一次扫选，所得产品为锌精矿、硫精矿。该矿日处理原矿500吨能力的铜硫选矿厂，1971年1月批准开工建设，1980年底基本建成，因国民经济调整和矿山开采部分没有同步进行开发而封存。有色金属矿的选矿工艺因矿物的可选性能而各异，一般原则流程为破碎筛分-磨矿分级-浮选。

福山铜矿牙山矿区选矿厂的工艺流程是，破碎采用三段一闭路流程。磨矿采用一段闭路流程，浮选工艺

流程是一次粗选，二次精选，二次扫选，中矿循序返回流程。精选产品为铜精矿。孔辛头矿区选矿厂破碎部分采用三段一闭路流程。磨矿部分采用一段一闭路流程，中矿循序返回流程。浮选工艺是一粗一精一扫。浮选产品为铜精矿，浮选尾矿经磁选得铁精矿。该选厂1972年改为选钼，将浮选工艺改造为一粗二精三扫，选出铜钼混合精矿，经过再磨进入一粗七精二扫分离浮选流程，精选产品为钼精矿，精选尾矿为铜精矿。王家庄矿区铜选厂的工艺流程是破碎部分采用三段一闭路流程。磨矿采用两段一闭路流程。浮选工艺为一次粗选四次精选二次扫选，中矿循序返回。浮选精矿产品为铜精矿。为了提高入选品位和消除矿泥影响，原矿在粗破碎后加手选和洗矿措施。1981年，因王家庄矿区一矿段开采结束，无铜矿石供选矿，将该铜选厂改造为萤石矿精选，将磨矿部分改造为一段一闭路流程，浮选工艺改造为一次粗选六次精选一次扫选。浮选精矿经过滤脱水得萤石精矿。

本产品的加工定制是是，类型是重介质选矿设备，生产厂商是中德重工，型号是多种，品牌是中德