压滤机专用入料泵 螺杆泵

产品名称	压滤机专用入料泵 螺杆泵
公司名称	杭州龙舒过滤设备有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:龙舒 型号:GF40-2 用途:污水泵
公司地址	中国.浙江省.杭州市.余杭区
联系电话	86-057188531747 13346198829

产品详情

1.螺杆泵的压力确定：螺杆泵最大输出压力是根据衬套级数即衬套的导程数来确定： 1级：最高工作压力为0.6 mpa； 2级：最高工作压力为1.2 mpa； 4级：最高工作压力为2.4 mpa； 由于输送介质情况不同，对于含有严重磨损性的介质。

2.螺杆泵转速的选择：螺杆泵由于其结构特点，大部分使用在输送较高粘度的液体及含有颗粒的液体，因此其转数的选择非常关键，您可根据具体情况综合考虑。 3.螺杆泵衬套橡胶材料的选择：螺杆泵衬套为橡胶制品，也是单螺杆泵的一个易损件，它的选择好坏，直接影响衬套的寿命，一般正常情况下衬套的寿命为3-6个月，如果选用不当，衬套可能从钢管中脱落或橡胶掉块。4.材料组合选择：输送不同性质的介质，需不同材料组合。

一般螺杆泵的性能表或特性曲线都是以20c清水为介质（粘度为1cst）时的数据，对于输送不同粘度下的流量与轴功率不同。 6.轴封：根据需要和输送介质，可采用机械密封和填料密封两种，且这两种结构具有互换性。 7.泵的驱动方式： 由于螺杆泵为低速泵，泵的驱动方式较多，一般有低速电机直联（6级、8级）、齿轮减速电机驱动、无级变速电机驱动等方式。

一般凭经验：对进料泵的排量选型：315-500：选用1-3m3/h；630-800：选用4-12m3/h；920-1000：选用15-40m3/h；1250-1600：选用50-70m3/h

本产品的品牌是龙舒，型号是GF40-2，用途是污水泵，性能是耐腐蚀，驱动方式是电动，排出压力是0.8（Mpa），功率是7500（w），流量是40（m3/h），进出口径是50，吸程是10m，扬程是80m，工作温度是100，适用范围是输送，规格是GF40-2，属性是属性值