

耐温1000度胶水, 高温度可以达1200度左右

产品名称	耐温1000度胶水, 高温度可以达1200度左右
公司名称	康普特润滑油有限公司
价格	60.00/支
规格参数	基料:树脂型密封胶 硫化方法:湿空气硫化型密封胶
公司地址	昆山市玉山镇城北路5号
联系电话	0512-57567889 13913143934

产品详情

基料 树脂型密封胶 硫化方法 湿空气硫化型密封胶

一、基本性能：

本产品为单组份，常温下即可完全固化。产品耐温范围在-60 ~ +1000 ，最高可达到1200 左右。本产品通过了环保测试。该产品是以特殊进口材料为基础原料，经科学工艺制成的耐高温密封胶；该产品最显著的特点就是具有优越的耐高低温特性，且粘接强度较高，抗老化性能好等特点。本产品主要应用于耐高温环境下的产品部件粘接和密封等。但本产品不适合长时间防水或长期接触其它溶剂。

二、产品指标：

外观：膏状 比重：1.45g/cm³以上

抗拉强度：4.5mpa 以上 剪切强度: 3.0mpa以上

崩溃电压：15kv以上 硬度：80-85a

剥离强度：6n/mm以上 体积电阻率：3 × 10¹⁵

介电常数：2.5(1mhz) 表干时间：5 ~ 10min(25 ,55%rh)

三、典型用途：高温机械部件、高温烘箱、高温锅炉、高温工业设备管道、陶瓷、金属等工业产品的粘接密封。

四、操作工艺：

1：清洁表面：将被粘或被涂覆物表面整理干净，除去锈迹、灰尘和油污等。

2：施胶：用刀片削开前部jianduan部分，套上尖嘴，用挤压枪将胶液挤到已清理干净的表面，使之分布均匀，将被粘接面合拢固定即可。操作完成后，未用完的胶应立即做密封保存。再次使用时，如封口处有少许结皮，将其去除即可，不影响正常使用。胶在存储过程中，管口部也有可能不会出现少许固化现象，将其清除后可正常使用，不影响产品性能。

3：在施胶完成后，待室温下让其自然干燥3-5分钟，去除湿气；然后将粘接部位加热至100 约60min，再待其慢慢冷却后室温放置8-24小时（2-4mm厚度/25 条件下），胶体即可完全固化。本产品也可以在室温下自然固化，完全固化时间一般为3~5天(25 条件下)。如果粘接部位较深，尤其是在不容易接触到空气的部位，完全固化时间将会延长，如果温度较低，也会延长固化时间。建议zuihao在产品完全固化后再进行耐高温和强度测试，效果更佳。

五、包装及颜色：常用包装为：100ml 本产品为黑色；也可以根据客人要求定做其他各类颜色。

六、储存：25 左右密封储存、运输，储存中应尽量避免高温和冰冻。

六、安全性指标：本品系非危险品，可作为非危险品储存和运输，保质期为9个月。