

# 1000W大功率圆模平模一体化激光刀模切割机

产品名称	1000W大功率圆模平模一体化激光刀模切割机
公司名称	深圳市金诚激光设备有限公司
价格	580000.00/台
规格参数	品牌:金诚激光 型号:JC-1218 激光功率:1000W
公司地址	深圳市宝安区西乡九围鸿竹雍启科技园E栋1-2楼
联系电话	86-075527455163 13537663639

## 产品详情

目前市场上比较普遍的平模激光切已经不能适应其发展。于是，现在市场上就出现了圆模切割的激光切割机设备。金诚激光根据市场的需要，以自己具备多年研发生产激光设备，成功开发出大功率圆模、平模一体激光刀模切割机，该设备集激光切割、精密机械、数控技术等学科于一体的高新技术产品，使设备成本明显降低，大大改善了中小企业的资金问题，同时彻底变革部分企业的手工制做圆模板的历史，使其机械化、科技化、精度化。本设备的投入必将提高公司产品的质量、使其在市场中保持领先地位。

金诚激光-刀模行业的领航者，专业生产激光刀模机，木板激光刀模机，刀模激光切割机，彩印印刷板激光机，刀模板激光切割机，全自动电脑弯刀机，胶板激光刀模机，激光切割机，非金属激光切割机，金属激光切割机，单头激光刀模机，纸盒激光刀模机，激光刀模切割机，激光机厂家,激光刀模机性能

金诚激光 1000w大功率圆模、平模一体激光刀模切割机

机器型号：jc-1218

激光功率：1000w（进口快轴流激光器）

工作行程：1200mm\*1800mm

定位精度：0.01mm

切割精度：0.02mm

切割速度：每小时可切割75米以上/圆模每小时可切割50米

传动方式：x y轴双方向台湾原装进口双螺母滚珠丝杆传动

光路形式：混合光路

切割厚度：1-25mm

支持软件：autocad , coreidraw

支持格式：plt、 dxf、 bmp、 jpg、 gif、 pgn、 tif、 dst格式

工作电压：380v ± 2-3v 50hz

工作温度：0 - 45

工作湿度：5 - 95%（无凝水）

传输端口：独立操作系统+usb连接、设备可以单独摆放

控制软件：金诚激光精密刀模切割系统（德国原装进口）

附带软件：金诚激光刀模图形处理系统（含桥位自动生成系统）

#### 金诚激光1000w大功率圆模激光刀模切割机特点

采用进口同步伺服，进口齿轮、齿条，精度无可挑剔

切割直径：220-800mm

切割长度：2400-3000mm

切割功率：1000w

切割方式：单头自动变焦

定位精度： 0.01mm

切缝宽度：0.71、1.05、1.42mm(同块刀模板多种刀缝一次切割完成)

切割速度：65m/h

重复定位精度： 0.01mm

#### 平模特点：

采用大族激光同款控制软件（带故障自检功能）、配备不锈钢盔甲自动除尘防尘罩、全自动定时供油系统无需人工上油。人性化设计，操作方便快捷

价格优惠，现市场推广价只需58万元，投资风险低，回报快，相比动辄上百万的激光刀模切割机，我们的价格不再让您望而却步

可一次性切割18mm，20mm，22mm，25mm木板，pvc胶板以外同时还能切割金属板材（吸塑刀模）；

切割速度快，切割18mm压层木板每小时可切割75米。

优化混合光路,减少激光折射，操作调整简单，切缝均匀

xy双方向进口双螺母精密滚珠丝杆传动（比一般精确更精确）

采用日本安川伺服驱动、配合台湾原装进口滚珠丝杆，运行如虎添翼，长年使用依旧保证丝杆精度持久、精准

标配智能电子随动激光头切割系统，自动适应材料弯曲及厚薄的高低不平，保证切缝一致

随机自动吹气保护开光开气系统

强力抽排烟系统，工作时烟尘很少，创造良好的工作环境

专业激光制冷系统与空气过滤器

独立控制单元，液晶显示界面丰富，可以直接在液晶修改大部分的机械与切割参数，64m的图形数据贮存空间充分满足大文件的需要

德国原装进口专业刀模切割控制软件及人性化刀模图形处理系统（含自动桥位生成系统）

工业级机床，经退火去除应力处理，加固机身长年使用不变形

注1：激光发生器与设备机床放置的地方必须不能有振动干扰,附近不能有冲床一类产生振动设备,否则可能导致激光发生器无法正常工作以及机床的工作精度受到影响.

注2：客户购买机器的价格中包含：机器包装、运输、上门安装调试、使用操作维护培训、整机一年质保。

联系电话：135 3766 3639 杨经理