

台湾快捷高速机AV-M8

产品名称	台湾快捷高速机AV-M8
公司名称	昆山拓正精密机械有限公司
价格	1.00/台
规格参数	品牌:台湾快捷 型号:AV-M8
公司地址	昆山市玉山镇北门路3232号3栋
联系电话	13773199619

产品详情

快捷高速机av-m8 (镗铣加工中心机)

- 主体采高刚性配合水平三点支撑方式之强化重型结构，确保高速、高效率切削时之稳定性及精度基础。
- 主轴采最先进之内藏式主轴，提供完整转速由200 rpm 至36,000 rpm，向量控制式之主轴马达，可提供低转速粗加工时所需之高扭力，及高转速小刀径加工时所需之精度与刚性。
- 提供与德国depo相同之整体式教育训练方式，结合机械操作、刀具运用及软件编辑等模具加工之专业技术，支持并提升客户模具加工之能力及效率。

行程

x轴(主轴左右)	700mm
y轴(工作台前后)	400mm
z轴(主轴上下)	350mm

主轴鼻端至工作台面	150-500 mm
滚珠螺杆油冷却	机体同调，定温 $\pm 1^{\circ}\text{C}$
xyz轴传动	安全扭力限制联轴器

工作台

尺寸	850 x 450 mm
t型槽(宽x槽数x间距)	18 x 3 x 135 mm
最大负载(平均分布)	800 kgs

主轴(内藏式)

主轴转速	36,000 r.p.m.
马达	20 hp (15 kw)
端孔斜度	hsk-e50
主轴水冷却	机体同调，定温 $\pm 1^{\circ}\text{C}$

进给速率

切削进给	1-24,000 mm/min
x.y.z轴快速进给	24,000 mm/min (0%, 30%, 50%, 100%)

机台精度

定位精度(x/y/z)	0.004 mm 国际标准 iso230-2
重复精度(x/y/z)	0.002 mm 国际标准 iso230-2

自动换刀系统(凸轮圆盘式)

最大刀具直径	$\varnothing 20$
最大刀具长度	200 mm
最大刀具重量	3 kg
刀把数量	12支(选购20支刀)

气压源

使用压力/供应量	6 kg/cm ² / 500 l/min
----------	----------------------------------

电源供应

总容量 47 kva

冷却

泵浦 0.58 kw x 1 , 0.2 kw x 1

冷却箱容量 150 l

机械规格

机械尺寸(长x宽x高) 2,520 x 1,860 x 2,587 mm

机械重量 5,200 kg

销售联系人：王经理/13773199619