## 快捷高速高精度镗铣加工中心AV-128

产品名称	快捷高速高精度镗铣加工中心AV-128
公司名称	昆山拓正精密机械有限公司
价格	1.00/台
规格参数	品牌:台湾快捷 型号:AV-128
公司地址	昆山市玉山镇北门路3232号3栋
联系电话	13773199619

## 产品详情

## 快捷高速机av-128

- ·一体成型门柱及底座等主结构铸件以fc-300高级铸铁材质,结合力学原理结构强固,避震力强,改善热 传导性能,增加高速切削之稳定性。
- · 工作台尺寸1300 x 850 mm, 高刚性、耐重压。表面精密刮花处理。
- · 三轴装配大型高刚性精密线性滑轨,精密组装,滑行轻巧,能充分反映高速运转时轴向马达之应答性。
- · 三轴直接传动方式设计,能充分反映伺服马达之作动传导,无误差。
- · 三轴配置扭力限制联轴器,做扭力安全限制,保护传动系统安全。
- · 主轴采最先进之内藏式主轴,38hp(29 kw)主轴转速24,000 rpm (op.14000 rpm),配合强力结构之精密主轴,妯端配dia.70mm之精密陶磁轴承,高速运转时精度与安定性特佳。

行程

y轴(工作台前后) 800mm

z轴(主轴上下) 500 / 700mm

主轴鼻端至工作台面 200-700 / 100-800 mm

滚珠螺杆油冷却 机体同调,定温±1°c

xyz轴传动 安全扭力限制联轴器

工作台

尺寸 1300 x 850mm

t型槽(宽x槽数x间距) 18 x 5 x 150 mm

最大负载(平均分布) 1500 kgs

主轴(内藏式)

主轴转速 hsk-a63 24,000 r.p.m. / hsk-a80 14,000 r.p.m

马达 hsk-a63, 29 kw / hsk-a80, 25 kw

端孔斜度 hsk-a63 / hsk-a80

主轴油冷却 机体同调,定温±1°c

进给速率

切削进给 1-20,000 mm/min

x.y.z轴快速进给 20,000 mm/min (0%, 30%, 50%, 100%)

机台精度

定位精度(x/y/z) 0.004 mm 国际标准 iso230-2

重复精度(x/y/z) 0.002 mm 国际标准 iso230-2

自动换刀系统(凸轮圆盘式)

最大刀具直径 ø 35 / ø 52

最大刀具长度 220 mm / 280mm

最大刀具重量 7 kg / 12kg

刀把数量 hsk-a63, 12支(选购20支刀) / hsk-a80,16支

气压源

使用压力/供应量 6 kg/cm² / 500 l /min

电源供应

总容量 47 kva

冷却

泵浦 0.58 kw x 2

冷却箱容量 1801

机械规格

机械尺寸(长x宽x高) 3,360 x 2,760 x 3,200 mm / 4,335 x 286

0 x 3620 mm

机械重量 11,000 kg / 12,500 kg

销售联系人: 王经理/13773199619