

快捷高速高精度镗铣加工中心AV-128

产品名称	快捷高速高精度镗铣加工中心AV-128
公司名称	昆山拓正精密机械有限公司
价格	1.00/台
规格参数	品牌:台湾快捷 型号:AV-128
公司地址	昆山市玉山镇北门路3232号3栋
联系电话	13773199619

产品详情

快捷高速机av-128

- 一体成型门柱及底座等主结构铸件以fc-300高级铸铁材质，结合力学原理结构强固，避震力强，改善热传导性能，增加高速切削之稳定性。
- 工作台尺寸1300 x 850 mm，高刚性、耐重压。表面精密刮花处理。
- 三轴装配大型高刚性精密线性滑轨，精密组装，滑行轻巧，能充分反映高速运转时轴向马达之应答性。
- 三轴直接传动方式设计，能充分反映伺服马达之作动传导，无误差。
- 三轴配置扭力限制联轴器，做扭力安全限制，保护传动系统安全。
- 主轴采最先进之内藏式主轴，38hp(29 kw) 主轴转速24,000 rpm (op.14000 rpm)，配合强力结构之精密主轴，轴端配dia.70mm之精密陶瓷轴承，高速运转时精度与安定性特佳。

行程

x轴(主轴左右)

1200mm

y轴(工作台前后)	800mm
z轴(主轴上下)	500 / 700mm
主轴鼻端至工作台面	200-700 / 100-800 mm
滚珠螺杆油冷却	机体同调，定温 $\pm 1^{\circ}\text{C}$
xyz轴传动	安全扭力限制联轴器

工作台

尺寸	1300 x 850mm
t型槽(宽x槽数x间距)	18 x 5 x 150 mm
最大负载(平均分布)	1500 kgs

主轴(内藏式)

主轴转速	hsk-a63 24,000 r.p.m. / hsk-a80 14,000 r.p.m
马达	hsk-a63 , 29 kw / hsk-a80 , 25 kw
端孔斜度	hsk-a63 / hsk-a80
主轴油冷却	机体同调，定温 $\pm 1^{\circ}\text{C}$

进给速率

切削进给	1-20,000 mm/min
x.y.z轴快速进给	20,000 mm/min (0%, 30%, 50%, 100%)

机台精度

定位精度(x/y/z)	0.004 mm 国际标准 iso230-2
重复精度(x/y/z)	0.002 mm 国际标准 iso230-2

自动换刀系统(凸轮圆盘式)

最大刀具直径	$\varnothing 35 / \varnothing 52$
最大刀具长度	220 mm / 280mm
最大刀具重量	7 kg / 12kg
刀把数量	hsk-a63, 12支(选购20支刀) / hsk-a80 ,16支

气压源

使用压力/供应量

6 kg/cm² / 500 l/min

电源供应

总容量

47 kva

冷却

泵浦

0.58 kw x 2

冷却箱容量

180 l

机械规格

机械尺寸(长x宽x高)

3,360 x 2,760 x 3,200 mm / 4,335 x 286
0 x 3620 mm

机械重量

11,000 kg / 12,500 kg

销售联系人：王经理/13773199619