

上海地区，电机压装，轴承压装，液压压装机

产品名称	上海地区，电机压装，轴承压装，液压压装机
公司名称	上海台铭气动液压设备有限公司
价格	1.00/台
规格参数	品牌:鑫台铭 型号:106
公司地址	上海市松江区沪松公路2511泗泾五金城4栋82号
联系电话	021-31320883 15221279076

产品详情

上海地区，电机压装，轴承压装，液压压装机的详细信息

品牌：鑫台铭 型号：xtm-107 传递压强介质：油压机 类型：压装液压机 产品特性：自动
布局形式：立式 结构形式：单柱式 作用对象材质：金属 公称压力：10000kn 主电机功率：100kn
工作台：根据实际情况

上海地区，电机压装，轴承压装，液压压装机

技术支持 汪涛 电话：15221279076

xtm-103系列四柱二板油压机 适用范围：（油压机，液压机，电机压装，轴承压装，液压压装机，铆接设备，液压整形）本系列油压机广泛适用于各种材料的冲孔,压印,整形,

铆接,弯曲,剪切,拉伸,各种小型零部件的压装、装配.是一种多用途压床,.该系列压床是一款适用性极强的单轴装配设备,集气压,油压优点为一身,是广大厂商提高质量的优选产品.

产品特点:

- 1.该系列液压压床以1-14mpa的液体压力为动力源,外接三相ac380v 50hz或三相ac220 60hz交流电源.总耗电功率不超过3.7kw.
- 2.该系列设备以液体作为介质来传递能量,控制灵活,易实现自动化,运行速度 匀速平稳,与气压设备相比,速度和压力可调可控,出力调节范围大,独立性强,性能更稳定,能大大提高产品的压装质量。
- 3.设备待机时噪音不超过80分贝.
- 4.采用四柱两板式设计,结构简单,适合本身具有导向的模具。
- 5.分手动和半自动两种控制方式,手动可将压装上模停在任意行程范围内,配有紧急回升按钮,也可加装红外线护手装置.
- 6.该系列压床的压装行程一般通过压力开关,位置感应器,或客户本身的模具进行控制
- 7.压装主轴的回升高度,由位置感应开关控制,可以停在任意行程范围内.
- 8.主轴的下降速度为3tf为78mm/s, 5tf为68mm/s, 10tf为68mm/s.
- 9.压力、行程、保压时间、闭合高度客户均可自行调整,方便操作;
- 10.液压系统内置油箱底部,外观整洁,稳重.
- 11.具有自动计数功能,可也加装测力显示器,可依客户要求定做,
- 12.该系列液压机械出力范围有3tf. 5tf. 10tf. 可选.(1tf=1000kgf=9.8kn) 小型油压机工作原理

液压传动是利用液体压力来传递动力和进行控制的一种传动方式。液压装置是由液压泵，液压缸（液压马达等执行机构），液压控制阀和液压辅助元件

液压泵：将机械能转换成液压能的转化装置。

液压缸（液压马达等执行机构）：将液压能转化为机械能。

控制阀：控制液压油的流量，流向，压力，液压执行机构的工作顺序等及保护液压回路作用。讲的通俗一点就是控制和调节液压介质的流向，压力和流量。从而控制执行机构的运动方向，输出的力或力矩。运动速度。动作顺序，以及限制和调节液压系统的工作压力，防止过载等作用（如单向阀，换向阀，溢流阀，减压阀，顺序阀，节流阀。调速阀等）

机器保养：1、按机器的润滑要求进行润滑保养。

2、机床每工作一年后,应将液压油从床身油箱中放出清洗油箱,重新加注经过过滤的液压油

,油量应该确定在油标的3/4高度处。

- 3、吸油管上的滤油器网,必须定期加以清理或洗涤。
- 4、定期检查手柄、旋钮、按键是否损坏。
- 5、电动机必须保持清洁,电机之进风口网罩需经常保持良好的通风状态,不可堵塞。
- 6、每天下班前10分钟,对机床加油润滑及擦洗清洁机床。
- 7、严禁非操作人员操作该设备,平时必须做到人离机停。 售后服务:
 - 1、负责所供设备的指导安装调试。
 - 2、提供需方设备维护人员培训。
 - 3、对所售设备提供一年保修(易损易耗件除外)、终生维修。
 - 4、为用户建立计算机管理档案,定期回访。
 - 5、设立顾客满意电话,随时接受用户咨询。
 - 6、分布在各地的售后服务人员将即时解决用户使用中产生的问题

服务无止境 无论我们的服务做得多么细致而长远,我们都不会止步。客户的需求,就是我们的使命,我们的服务团队,就是成功的后盾。
