

# 电力R517耐热钢焊条

产品名称	电力R517耐热钢焊条
公司名称	南宫市特金焊接材料有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:电力 型号:多种
公司地址	南宫市段芦头镇邹家村
联系电话	0319-5535556 13785908685

## 产品详情

r517是低氢钠型药皮含cr5%-mo1%-vnb的耐热钢钢焊条。直流反接，短弧操作，适合全位置焊接。焊前焊件需预热300~400，并保持该层间温度。焊后需经高温回火处理。

### 结构特点

适用于焊接cr5mo类耐热钢种和用于工作温度在600 以下的t91、f9等钢与12cr1mov等钢的异种钢焊接。

### 技术参数

#### 熔敷金属化学成分（%）

元素	c	mn	si	s	p	cr	mo	v	nb
标准值	0.12	0.50~ 0.90	0.50	0.030	0.035	4.50~ 6.00	0.80~ 1.10	0.15~ 0.40	0.10~ 0.25

熔敷金属力学性能（焊后750 ± 15 × 5h回火处理）

试验项目	抗拉强度 rm/ mpa	屈服强度 rel/ mpa	伸长率 a / %	常温 冲击吸收功 akv/ j
标准值	540	440	14	27

x射线探伤：Ⅱ级。药皮含水量或熔敷金属扩散氢含量：0.30%或 4.0ml/100g（甘油法）。  
参考电流（dc+）

焊条直径 / mm	2.5	3.2	4.0	5.0
焊接电流 / a	60~90	90~120	130~170	170~210