昆山卧式镗铣床AV-120S

产品名称	昆山卧式镗铣床AV-120S
公司名称	昆山拓正精密机械有限公司
价格	1.00/台
规格参数	品牌:昆山快捷 型号:AV-120S
公司地址	昆山市玉山镇北门路3232号3栋
联系电话	13773199619

产品详情

快捷高速机av-120s

· 主体采高刚性之强化重型结构，确保高速、高效率切削时之稳定性及精度基础。

· 主轴采最先进高精度双回路冷却系统之内藏式主轴，增加轴心冷却功能，提供最根本有效之热变位解决方案，以达到高精度及高稳定性之要求。

· 完整转速由200 rpm 至24,000 rpm，向量控制式之主轴马达，可提供低转速粗加工时所需之高扭力，及高转速小刀径加工时所需之精度与刚性。

· 提供与德国depo相同之整体式教育训练方式，结合机械操作、刀具运用及软件编辑等模具加工之专业技术，支持并提升客户模具加工之能力及效率。

·

行程	
x轴(主轴左右)	1200 mm
y轴(工作台前后)	800 mm
z轴(主轴上下)	500 mm
主轴鼻端至工作台面	200-700 mm

滚珠螺杆油冷却	机体同调，定温±1°c
xyz轴传动	安全扭力限制联轴器
工作台	
尺寸	1300 x 850 mm
t型槽(宽x槽数x间距)	18 x 5 x 150 mm
最大负载(平均分布)	1500 kgs
主轴(内藏式)	
主轴转速	hsk-a63 24,000 r.p.m
马达	hsk-a63 , 29 kw
端孔斜度	hsk-a63
主轴油冷却	机体同调，定温±1°c
进给速率	
切削进给	1-20,000 mm/min
x.y.z轴快速进给	20,000 mm/min (0%, 30%, 50%, 100%)
机台精度	
定位精度(x/y/z)	0.004 mm 国际标准 iso230-2
重复精度(x/y/z)	0.002 mm 国际标准 iso230-2
自动换刀系统(凸轮圆盘式)	
最大刀具直径	ø 35
最大刀具长度	220 mm
最大刀具重量	7 kg
刀把数量	hsk-a63, 12支(选购20支刀)
气压源	
使用压力/供应量	6 kg/cm² / 500 l /min
电源供应	

总容量	47 kva
冷却	
泵浦	0.58 kw x 2
冷却箱容量	180 l
机械规格	
机械尺寸(长x宽x高)	3,465 x 2,845 x 3,200 mm
机械重量	11,000 kg

.

销售联系人：王经理/13773199619