

水拉条造粒机厂家

产品名称	水拉条造粒机厂家
公司名称	东莞市吉田机械有限公司
价格	1.00/台
规格参数	品牌:吉田
公司地址	广东省东莞市厚街镇莞太路赤岭路段
联系电话	0769-85507435 13809628944

产品详情

水拉条造粒机shj系列平行双螺杆

- 1.欧式矩形筒体，优化布置逆流冷却流道让c型区域温差更小。
- 2.创新设计的加热器紧固方式，确保高效传热和加热器的高寿命。
- 3.根据物料及特定的工艺要求，筒体材质可先用标准优质氮化钢，耐腐蚀或高耐磨等特殊材质处理方法。
- 4.切粒方式多元化：拉条切粒生产线；风冷模面切粒生产线；水环模面切粒生产线；偏心水雾切粒生产线；水下切粒生产线
- 5.螺杆元件采用精确的设计，通过精密加工，灵活的组合和互换性实现完成各种传输与混炼，建压，挤出及自清洁过程，材料优质的38crmoala或w6mo5cr4v2材质，经特殊的热处理，具有高耐磨性和高耐腐蚀性。
- 6.喂料形式多元化：单螺杆，双螺杆，空心螺杆，强制喂料，侧向喂料，液体加注系统，以适应粉粒，

粒料，块料及液体料不同的喂料要求.

7.新型齿轮传动系统：新型平行三轴传动方案，减速与扭矩分配一体式，结构紧凑，关键轴承进口。

8.计算机设计优化齿轮参数，强化设计安全余量

9.传动部件选用讲究，超高强度合金渗碳钢，渗碳淬火，磨齿工艺，齿面强化处理，确保高扭矩，高精度，低噪音

10.齿轮浸油润滑与轴承强制润滑相结合的润滑方式。)

水拉条造粒机技术参数

1.螺杆直径： 62.4 mm

2.双螺杆中心距： 52 mm

3.螺杆最高转速： 500 r/min

4.螺杆工作长径比 40 : 1

5.生产能力： 200 ~ 300 kg/h

6.机组总功率： 130 kw

7.主机驱动功率： 75 kw

8.主机中心高： 1000 mm

9.主机外形尺寸： 4600x700x2300

10.主机重量： 大约4000kg

主机部分：

1. 主机由交流电机、联轴器、减速分配箱、润滑油系统、喂料系统、筒体及螺杆、加热系统、抽真空系统、软水系统、冷切模头和机身等组成。

a. 交流电机：功率75 kw，转速1500 r/min，提供主机动力；

b. 联轴器：联接交流电机和减速分配箱的部件；

c. 减速分配箱：输出转速500 r/min，其作用为减速和分配扭矩。

d. 润滑油系统：实现对润滑油冷却、齿轮和轴承的润滑。

润滑油系统的参数如下：

电机功率： 1.1 kw

油泵型号： nb-b16

润滑油型号：上海海牌6402中负荷齿轮油，型号85w/90gl-4

e.喂料系统：对所添加的物料进行计量，从落料盒落入加料筒体。

主喂料系统的参数如下：

喂料机类型：双螺杆喂料机

螺杆公称直径：44 mm

电机功率：1.5 kw

减速比：17

f.筒体及螺杆：减速分配箱通过两联轴器实现对螺杆的驱动，螺杆在筒体内旋转实现对

物料的输送、熔融、剪切、混合和排气等，最后对物料压缩建立压力，实现物料从模头挤出。

筒体构型在设备出厂前根据用户所加工物料已经组合并安装，用户不需改变其结构形式。

螺杆构型在设备出厂前根据用户所加工物料已经组合并安装，用户在生产过程中可根据工艺需要对螺杆的结构形式进行调整。

g.加热系统：开车前，加热系统对筒体和冷切模头进行加热，达到工艺设定温度；机组在运转过程中，通过温控仪表的作用，对实现对设定温度的控制。

主机加热总功率：35.8 kw

各段加热功率如下：

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	机头
0	6	6	3.5	2.4	2.4	3.5	3.5	2.4	3.5	1.5

h.抽真空系统：实现的机筒内气体的强制排出。

抽真空系统的参数如下：

电机功率： 3kw

i.软水冷却系统：实现对筒体的冷却，确保主机在合适的温度范围内工作

软水冷却系统的参数如下：

冷却水泵功率： 0.55kw

j.拉条模头：通过滤网实现对物料过滤，滤网一般分三层，滤网的目数由生产工艺确定。对熔体挤压形成料条。

k.机身：包括底座和支架，作为其它部件系统安装的基础。

l.4米不锈钢水槽：实现对料条的冷却。

不锈钢水槽长度：4m

2. 吹干机 1.5kw

3.切粒机：实现对料条的切粒。

电机功率：4kw

电机电压：380 v

吉田机械双螺杆造粒机厂温馨提示：

朋友们若前来看设备请提前2个小时预约，我们经常外出；

如果您认为您的料子技术上是有难度的，前来请一起带上您的配方或样品，以方便我们沟通；

如果您需要打样试机，前来时一定带足了料子；

如果您要购机 询价对比评估，请电话里向我们说明您的情况及产量需求，索取准确的报价单；

我们把工作做得细致一点点，为您方便多一点！！售后服务 东莞周边城市售后如需维修及常用配件2~6小时到位，您不用再担心购设备的售后问题了；欢迎致电：188-2559-9200李科

塑胶辅机网站：www.dgjitian.com

塑胶主机网站：www.jitianjx.com

电话：0769-85507435-805 免费热线：400-088-9323-805

传真：0769-85505434 手机：188 2559 9200李生

企业qq:2355600384 e-mail:2355600384@qq.com

地址：广东省东莞市厚街镇赤岭路段65号