

PVC医疗管挤出机

产品名称	PVC医疗管挤出机
公司名称	东莞市吉田机械有限公司
价格	1.00/台
规格参数	品牌:吉田
公司地址	广东省东莞市厚街镇莞太路赤岭路段
联系电话	0769-85507435 13809628944

产品详情

因为技术更专注，所以服务更贴心吉田机械精密医用管生产线优势：

1：先进工艺：吉田机械致力于医用管精密挤出设备的研发制造，多年来对设备的性能产能不同突破。精益求精不断创新目前的设备已经是我们第三代真正的精密型挤出生产线！

2：技术指导：气管插管挤出生产线是吉田最专注的核心产品之一，生产前期我们会充分了解使用需求给客户做真正实用的精密挤出设备。售后我们也会派专业师傅针对客户进行一对一技术指导。

3：服务专注：因为技术专注，所以服务贴心-----东莞吉田机械有限公司：提供pvc医疗管生产线,医疗管生产线,医疗管押出机,pvc医疗管挤出生产线,医用管生产线,医用塑料输液管生产线,医用输液管生产线,输液管生产线,输液管押出机,输液管挤出生产线,pvc医疗管生产线（广东/东莞/深圳/佛山/全国）
一．用途：精密输液管挤出生产线主要用于生产输液用的单管、带色标单管等各类精密医用管；二：适用材料：医用级pu、pvc、pp、pe三：生产线组成：伺服主机--高精度模具—三维真空定型水槽--外径测径仪—伺服牵引切断微（或双工位收卷）—输送收集槽4：设备精度：设备的所有部件和单元满足洁净室要求；导管直径1.2 – 12mm ,厚度公差+/-0.03mm，产品最快可达到120米/分钟。

- 1、该设备由上料系统、押出机、循环冷却系统、在线精密检测系统组成。
- 2、螺杆的专业设计，适应物料范围广，确保物料押出稳定及较高透明度。
- 3、plc人机界面精密电控系统，高精度伺服驱动，可选用在线闭环控制系统，生产稳定性高。
- 4、任何特殊规格的双腔，多腔管及共挤标示生产线均可订制。

技术参数

机型 螺杆直径(mm) 长径比 功率(kw) 产量(kgs/h)

jtm-40 ¢ 40 25-28 5.5-7.5 7-25

jtm-45 ¢ 45 25-28 7.5-11 12-35

jtm-50 ¢ 50 25-28 15-22 20-50

jtm-65 ¢ 65 25-28 18.5-30 40-60

jtm-80 ¢ 80 25-28 30-45 60-100

以上是pvc医疗管挤出机生产线的详细信息，由东莞市吉田机械厂自行提供，如果您对pvc医疗管挤出机生产线的信息有什么疑问，请与该公司进行进一步联系，获取pvc医疗管挤出机生产线的更多信息。

产品特点

- 1.结合不同物料及产品特点，配置相应的主机及辅机，适用于多种物料，多种规格的管材，异形材产品的押出。
- 2.螺杆针对性的专业设计，保证主机的高速押出及良好的稳定性和塑化效果。
- 3.真空定径式强制水冷系统，确保产品的精确定型。
- 4.无带式同步牵引机，采用进口表层发泡多楔式皮带传动适应多种速度的稳定运行。
- 5.不停机换盘的双工位收卷机，采用收卷与排线的同步张力控制，排列整齐平稳。

产品详细信息：

- 1.结合不同物料及产品特点，配置相应的主机及辅机，适用于多种物料，多种规格的管材，异形材产品的押出。
- 2.螺杆针对性的专业设计，保证主机的高速押出及良好的稳定性和塑化效果。

3.真空定径式强制水冷系统，确保产品的精确定型。

4.无带式同步牵引机，采用进口表层发泡多楔式皮带传动适应多种速度的稳定运行。

5.不停机换盘的双工位收卷机，采用收卷与排线的同步张力控制，排列整齐平稳。

电话：0769-85507435-805

传真：0769-85505434 手机：188 2559 9200李先生

企业qq:2355600384 e-mail:2355600384@qq.com

地址：广东省东莞市厚街镇赤岭路段65号