

# WC67Y-63T/2500液压板料折弯机

产品名称	WC67Y-63T/2500液压板料折弯机
公司名称	南京中美机床制造有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 布局形式:立式 电机功率:5.5KW
公司地址	溧水县石湫镇明觉同心村
联系电话	025-57260308 13851861114

## 产品详情

wc67y-63t/2500液压板料折弯机

### 技术文件

#### 一、机床型号和名称

1.型号：wc67y-63t/2500

2.名称：液压板料折弯机

#### 二、机床主要技术参数

序号	项目	参数值	单位	备注
1	公称压力	630	kn	
2	可折板宽	2500	mm	
3	滑块行程	100	mm	
4	最大开启高度	300	mm	
5	立柱间距	1870	mm	
6	喉口深度	280	mm	
7	行程次数	8	次/分	
8	轴向柱塞泵	10mcy14-1b		
9	系统最高压力	22	mpa	
10	电机功率	5.5	kw	

#### 三、主要零件配套厂家

1. 液压系统            海门液压
2. 密封元件            日本nok
3. 油泵                上海康霆高压油泵厂
4. 电器元件            正泰

#### 四、机器的用途

本机器对折弯金属板料具有较高的劳动生产率和较高的工作精度，采用不同形状的上下模具，可折弯成各种形状工件，滑块行程一次即可对板料进行一次折弯成形，经过多次折弯即可获得较复杂形状的工件，当配备相应的装备后，还能作冲孔用。

#### 五、产品外形结构

1. 运用ug（有限元）分析方法，经计算机辅助优化设计，外形美观。
2. 机器采用钢板焊接结构，具有足够的强度和刚度，液压传动保证工作时不致因板料厚度变化或下模“v”形槽选择不当而引起严重超载事故，此外本机器具有工作平稳，操作方便、噪音小、安全可靠等特点。
3. 油缸中设有机械挡块，确保滑块行至下死点的重复定位精度，以保证批量生产时折弯角度的一致性。
4. 采用德国技术进行内应力消除。
5. 整体框架采用打砂方式除锈,并喷有防锈漆。

#### 六、工作滑块结构.

1. 本机器采用液压电气控制，滑块行程可任意调节，并具有点动、半自动、自动等动作规范，采用点动规范可方便地进行试模和调整。
2. 上动式折弯机设计，双油缸同时工作，操作平衡、方便、安全。
3. 在下死点有保压延时功能，确保工件精度。
4. 在国家相关标准条件下，折弯角度精度可达 $\pm 45'$ 。（引用标准jb/t22572-1999.）
5. 有慢速下降控制的功能，操作者能更好地控制工件。

#### 七、液压系统

1. 液压系统可实现滑块快速下降，慢速下降，工作速度折弯，快速回程及向上，向下过程中滑块急停等动作。
2. 油泵采用齿轮泵，可承受高压、噪音低。
3. 密封圈选用日本nok公司，密封性能好，工作可靠，寿命长。
4. 机床可在额定负荷下连续工作，液压系统无泄漏且持续稳定,精度高。

## 八、电气控制系统

- 1.电气元件和材料符合国际标准，安全可靠、寿命长、抗干扰能力强。
- 2.附带可移动的脚踏开关操作。
- 3.电控元件选用优质名牌产品。
- 4.机床采用交流380v三相四线制供电电源,控制回路为交流220v电压.
- 5.电机主电路具有短路、过载、缺相保护。
- 6.操作按钮安装于机床的按钮台上，电气开关、指示灯、安装于专用电气控制箱内。
- 7.油泵停止按钮亦作为机床的总按钮，油泵停止工作时，整套机床停止工作。
- 8.机床设有相应的点动控制按钮及急停按钮。

## 九、滑块同步控制

折弯机滑块行程中的同步，采用机械液压同步机构，结构简单、稳定可靠，具有本机器所需的同步精度，一般不需经常维修能保持长期使用。

## 十、后挡料

后挡料的调节由0.55kw电动机驱动,经齿轮减速后由丝杆传动.在按下调节按“+”、“-”时可达挡料板向前或向后的调节，（led显示尺寸位置）在机动调节不能达到所需的调节值时，可旋动手动调节轮进行手动微调以确保所需的调节值。

## 十一、模具

- 1.随机标准上下模具壹套。
- 2.上模采用多件分段短模，拼接所需长度，具有精度高互换性好，便于拆装。连接部分装有补偿机构，在折弯板料时以补偿工作台和滑块的挠度，保证获得较高的工作精度。
- 3.下模加工成不同的“v”形槽便于操作者选用，并设有下模翻身机构只须将起吊链条放在滑块吊耳上与下模吊耳上，松开顶模板升起滑块即可转动下模选用所需“v”形槽位置面。

## 十二、机器标准附件

- |           |    |
|-----------|----|
| 1.前托料     | 2套 |
| 2.移动脚踏操作站 | 1台 |
| 3.地脚螺栓    | 4件 |
| 4.调整螺栓    | 4件 |
| 5.油枪      | 1件 |

## 6.中文书写的产品操作指导书 1本

本产品的加工定制是是，布局形式是立式，电机功率是5.5KW，控制形式是数控，类型是折弯机，品牌是中美，适用行业是通用，型号是WC67Y-63T/2500，油箱容量是标准，重量是5000KG，作用对象是折弯