

# ASM稳态加载工况排放检测系统

产品名称	ASM稳态加载工况排放检测系统
公司名称	上海舵杰汽车检测仪器有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 最大轴重:3000 ( kg ) 检测误差:1 ( % )
公司地址	上海市青浦区北青公路10688弄24号3层307室
联系电话	021-21039805029 13391221846

## 产品详情

系统按照国标gb18285-2005研制生产的。适用于装用汽油发动机最大总质量不超过3500kg，最大设计速度不低于50km/h的在用汽油车进行asm工况排放检测。主要特点 1、采用独立的高速嵌入式计算机为核心的底盘测功机控制单元，精确实时地对底盘测功机进行控制，控制精度达到业界最高水平。2、测功机核心控制器，采用高级平台技术独家采用具有自主知识产权的嵌入式高速计算机新技术，全数字自适应控制模式。3、测控系统功能强大：不仅实现汽油车asm检测控制，并可进行软件升级实现简易瞬态工况（vmas）检测，还可实现柴油车lugdown烟度检测，实现汽、柴油混合型检测控制。4、底盘测功机设备主机：采用大功率风冷式电涡流器，气囊举升，全套日本smc气动元件，进口光电编码传感器等，确保设备性能稳定、高度可靠。5、测功机滚筒及飞轮等部件，精密加平、平衡，确保优良的使用性能。6、废气分析仪选配合乎标准规范要求的五组份分析仪。7、汽、柴油混合型检测系统的烟度计选配合乎规范的分流式不透光烟度计，可提供世界一流的柴油发动机转速测量方案

汽油车稳态加载工况排放检测系统是本公司按照新国标 gb18285-2005

《点燃式发动机汽车排气污染物排放限值及测量方法（双怠速法及简易工况法）》和北京 db11/122-2006《汽油车稳态加载工况污染物排放标准》研制生产的。适用于装用汽油发动机最大总质量不超过 3500kg，最大设计速度不低于 50km/h 的在用汽油车进行 asm 工况排放 检测。

汽油车稳态加载排放检测系统采用我公司研制的 t300asm 型排放检

测底盘测功机为测试平台。该机峰值吸收功率为 160kw；最高试验车速 130km/h；速度测量误差  $\pm 0.16$ km/h；驱动力测量误差  $\pm 1.0\%$ ；恒力控制误差  $\pm 10$ n；恒速控制误差  $\pm 0.1$ km/h；功率控制误差  $\pm 0.2$ kw，达业界最高水平,满足国家标准的要求。 cdm-300asm

型汽油车排放检测系统采用符合 bar97 标准的专用五气分析仪进行排放

检测。该分析仪可测度汽车尾气中的 co、co<sub>2</sub>、o<sub>2</sub>、hc、nox 的含量，并可测试汽车发动机的转速。co

、co<sub>2</sub>、hc 采用红外线测量，o<sub>2</sub>、nox 采用电化学测量。本公司工况法汽车排放检测系统近况

本公司开发、生产的具有自主知识产权的简易工况法汽车排放检测系统（含 asm、vmas

汽油车系统、lugdown 油车系统）完全按照新国标 gb18285-2005《点燃式发动机汽

车排气污染物排放限值及测量方法（双怠速法及简易工况法）》、北京 db11/122-2003《汽油

车稳态加载工况污染物排放标准》研制生产。其中 asm 排放检测系统于 2002 年 11 月初内

率先通过北京市环保局的认定，lug-down 柴油车烟度检测系统于 2003 年 7 月 18 日国内首

家经北京市环保局专家组认定试验。2006 年初，本公司研发的 cdm-300vmas 系列简易瞬

态工况法汽车排放测试系统在国内率先通过环保局的测试认定，该产品现已批量进入环保检测站市场。

## 二、系统独具的特点 1、

采用独立的高速嵌入式计算机为核心的底盘测功机控制单元，精确实时地对底盘测功机进行控制，控制精度达到业界最高水平。 2、

测功机核心控制器，采用高级平台技术独家采用具有自主知识产权的嵌入式高速计算机新技术，全数字自适应控制模式。与采用单片机作为测理控制核心的其他系统比较，其功能和软件上的优势是无可比拟的。 3、测控系统功能强大：不仅实现汽油车 asm 检测控制，并可进行软件升级实现简易瞬态工况（vmas）检测，还可实现柴油车 lugdown 烟度检测，实现汽、柴油混合型检测控制。 4、

底盘测功机设备主机：采用大功率风冷式电涡流器，气囊举升，全套日本 smc 气动元件，进口光电编码传感器等，确保设备性能稳定、高度可靠。 5、

测功机滚筒及飞轮等部件，精密加平、平衡，确保优良的使用性能。 6、

废气分析仪选配合乎标准规范要求的五组份分析仪。针对目前国内废气分析仪发动机转速测量对某些车型适应性不足，本公司可提供世界先进水平的非接触式或振动式发动机转速传感装置与系统集成的方案。 7、

汽、柴油混合型检测系统的烟度计选配合乎规范的分流式不透光烟度计，可提供世界一流的柴油发动机转速测量方案。 、系统特点和功能 1、底盘测功机核心控制器

自主知识产权，先进的嵌入式计算机独立控制单元，全数字式自适应 igbt 控制方式，精确实时地对测功机进行多种模式（道路行驶阻力模拟、恒速、恒力、恒功率、最大功率动态扫描、负荷滑行）控制，具有业界领先的测控精度具有全功能测控能力确保测控精度及使用可靠性 2、可升级汽、柴油车简易工况排放检测（asm·lugdown）功能，技术成熟，国内领先，已通过相关部门认证。

3、可升级为简易瞬态工况法（vmas）汽油车排放检测系统。（无需增加测控系统硬件，仅需升级软件） 4、系统以 windows2000 为平台，大大地提高了系统的整体性能； 5、完善的数据库功能； 6、好的汉化界面； 7、善的自检功能； 8、便的标定能力； 9、期的系统损耗测定能力及滑行能力；

10、具有汽车性能检测的全部功能。主要技术参数（一）底盘测功机 1、额定轴载质量 3000kg 2、滚筒直径 218mm 3、滚筒长度 900mm 4、滚筒中心距 438mm 5、滚筒内跨距 700mm 6、滚筒外跨距 2500mm 7、最高试验车速 130km/h 8、最大吸收功率 160kw 9、最大驱动力 500dan 10、基本惯量  $907 \pm 20\text{kg}$  11、反拖电机功率 7.5kw(变频器拖动) 12、举升方式 空气弹簧 13、举升能力 3000kg 14、举升气压 0.6~1.0mpa 15、速度测量误差  $\pm 0.1\text{km/h}$  16、驱动力测量误差  $\pm 1\%$  17、吸收功率控制误差  $\pm 0.2\text{kw}$  18、电源 ac220v  $\pm 10\%$ 、5kv ac380v、8kw 19、外形尺寸 3680  $\times$  800  $\times$  440 20、重量 1600kg（二）

）废气分析仪 测量项目 测试范围 分辨率 测量精度 发动机转速 250~8000r/min 10r/min  $\pm 3\%$  co 0~10% 0.01%  $\pm 3\%$  co2 0~20% 0.1%  $\pm 3\%$  hc 0~20000ppm 1ppm(正己当量)  $\pm 3\%$  o2 0~10% 0.01%  $\pm 3\%$  4~22% 0.1%  $\pm 5\%$  no 0~6000ppm 0-4000 为 1ppm  $\pm 4\%$  4000-6000 为 2ppm（三）计算机控制系统（1）硬件配置 1、主机 工业控制计算机 2、cpu 2.4gmhz 3、内存 512m 4、光驱 40  $\times$  cd 5、硬盘 80g 6、显示器 17 纯平 7、键盘 104 增强 8、打印机 hp 1020 激光 9、机柜 钢制机柜，移动式（带万向脚轮）

## 六、主要性能规格和指标（一）底盘测功机 1、

具备可自行设定负荷、车速进行稳态工况试验的控制程序； 2、可按照 gb18285-2005、db11/122-2006 在不同负荷设置下进行滑行试验

本产品的加工定制是是，最大轴重是3000（kg），检测误差是1（%），功率是7.5KW（W），尺寸是3680  $\times$  800  $\times$  440（mm），品牌是DUJE，型号是T350