

美国切削怪兽切削68度钨钢涂层圆鼻立铣刀优于日本STK-TTK韩国YG

| | |
|------|---|
| 产品名称 | 美国切削怪兽切削68度钨钢涂层圆鼻立铣刀优于日本STK-TTK韩国YG |
| 公司名称 | 东莞市精耐精密切削刀具有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | 品牌:MILL 型号:4R0.5(R1)-12R0.5(R1) 类型:成型铣刀 |
| 公司地址 | 广东 东莞市 莞城八达路香港街A3栋6号 |
| 联系电话 | 076922360766 |

产品详情

精耐公司商品流进市场质量是我们的最大我保证，无论从选择材料、生产过程、涂成到商品检查、每一个过程我们公司都有专业的人员去处理，选择优质材料、领先的加工设备、每一件商品都经过先进的检测仪检测，质量已达到国际的水平标准。

商品注意和维护

为了得到较佳之切削表面及延长刀具寿命。请务必使用高精度、高刚性、动平衡佳之刀柄。1.使用本刀具前，请测刀具偏摆，刀具偏摆精度超过0.01mm时，请改正后再切削。2.刀具伸出夹头之长度越短越好，刀具之伸出量若伸出较长时，请自行调降转速，进给速度或切削量。3.在切削中如果产生异常之震动或声音时，请调降主轴转速与切削量到情况改善为止。钢料冷却以喷雾式或喷气式为最佳适用方式，以使高铝钛发挥最佳效果。不锈钢、钛合金或耐热合金建议使用不水溶性切削液。切削方式依工件、机器、软件之影响，以上数据仅供参考，待切削状况稳定后再将进给速度往上提高10%~30%

注：以上数据仅供参考，切削以加工需要自调为准！

东莞市精耐（中州）精密切削刀具有限公司主要生产及批发超细微粒cnc专用涂层刀具，品种有铣刀、球刀、圆鼻刀、斜度刀、整体硬质合金锯片铣刀、焊接刀具等系列，适用于加工淬硬钢、模具钢、淬硬不锈钢、镍基合金和钛合金、铸铁、玻璃纤维增强复合材料。选用德国高级钨钢原材和德国精密加工设备和加工技术，以优质的品牌性价比在业界取得了好评，全方位满足客户的精密切削加工需求。同时还一站式配备zz系列数控刀具，如er筒夹型数控刀柄、c32强力型数控刀柄、sla侧固式刀柄、fma / fmb平面铣刀盘、apu一体式钻夹头刀柄、扁尾莫氏锥柄钻刀柄、nt铣床立铣刀柄、bap / aju / emr立铣刀杆、er延长杆系列、bt拉钉、锁刀座、c32 / oz / er弹簧夹头、螺母、扳手等另外代理各类进口刀粒系列。产品广泛用于航空制造、汽车模具、眼镜、钟表、手机、电子、精密模具等产业。“质量第一、信誉至上”的原则，实行“以人才为本，以技术为核心，以市场为导向”的现代化企业管理模式，以更好的为客户服务。

本产品的品牌是MILL，型号是4R0.5(R1)-12R0.5(R1)，类型是成型铣刀，材质是钨钢，是否涂层是涂层，是否进口是是，适用机床是高速CNC，加工范围是 68°，规格（直径*全长）是4R0.5(R1)*4柄*50L-4T,6R0.5(R1)*6柄*50L-4T,8R0.5(R1)*8柄*60L-4T,10R0.5(R1)*10柄*75L-4T,12R0.5(R1)*12柄*75L-4T（mm）