

# 气门镗床 气门座圈 气门座圈铰刀 气门导管铰刀

|      |                                      |
|------|--------------------------------------|
| 产品名称 | 气门镗床 气门座圈 气门座圈铰刀 气门导管铰刀              |
| 公司名称 | 即墨市老鲁东机械设备厂                          |
| 价格   | 面议                                   |
| 规格参数 | 建议零售价:¥ 120.00<br>加工定制:是<br>样品或现货:现货 |
| 公司地址 | 山东 青岛市 青岛即墨岙蓝路新生商业楼196号              |
| 联系电话 | 053287556852 15866886818             |

## 产品详情

qm18-60mm通用型气门座铰刀

qm18-60mm通用型气门座铰刀

最新成果 王牌工具

本厂声明，磁铁固定非本厂产品，谨慎购买，以免后悔。

一套顶万套的气门座铰刀

一、适应性强：凡在18 - 62mm的各种角度的气门均可使用；

二、一次成型：工作面及上、下倒角一次加工出来；

三、无需研磨：加工后的气门座圈一般不需要研磨，可与新气门配合直接使用；

四、精确定位：可精确定位气门座工作面，上、下倒角的位置，宽度及与气门导管的同轴度；

五、永久性使用：本铰刀刀片用钝后可磨可换，整个铰刀可永久性使用，一次投资终身受益；

六、能加工特硬座圈：刀片为硬质合金材质，可加工特硬座圈；

七、特殊功能：可铰掉气门座圈和加工气门座圈孔；

八、提高功效：和老式铰刀相比可提高工效10倍以上。性能突破一般人的想象，购买一套即可淘汰所有老式铰刀。

九. 我厂还配有全套的pcbn研磨轮，pcbn称为人造金刚石聚晶立方氮化硼。立方氮化硼其硬度仅次于金刚石的一种硬磨料。这一套具有极好的加工精度，如果使用合理的几乎可减掉与气门研配序。成套的c  
bn研磨轮，适于和第一系列产品配合使用，修理前先用合金绞刀对气门进行绞加工，然后再研磨轮对工作角进行精磨，被加工表面粗糙度不低于0.8um，经研磨后气门口一般不用和气门配研，设计十分合理、方便、可靠。

快速卡具可在几秒钟时间内完成固定。螺栓固定可用于进排气管不拆卸之缸盖。

我厂对产品保修二年（易损件及人为损坏除外）终身供应配件。

开户行：中国农业银行

户主：黄俊良

卡号：9559980242078195912

手机：15866886818

电话传真：0532 - 87556852

青岛即墨老鲁东保修设备厂

网址：[www.laoludong.com](http://www.laoludong.com)

本产品的建议零售价是¥120.00，加工定制是是，样品或现货是现货，标准编号是ldjxe3.6，品牌是老鲁东，型号是ldjxe，材质是硬质合金，类型是可调节手用铰刀，是否进口是否，是否涂层是非涂层，适用机床是镗床，铰孔形状是其他，铰刀精度是其他，加工范围是14-66，是否库存是库存，是否批发是批发