

高速锯机硬质合金圆锯片实心金属棒材专用铁工冷锯柔牌锯铁片包邮

产品名称	高速锯机硬质合金圆锯片实心金属棒材专用铁工冷锯柔牌锯铁片包邮
公司名称	上海托亚五金机电有限公司
价格	面议
规格参数	品牌: 柔牌 型号: 285 360 是否标准件: 非标准件
公司地址	嘉定区安亭镇方德路200弄29号
联系电话	15021977909

产品详情

====性价超高的中高档硬质合金圆锯片====

中日合资 - - 精湛技术

正确的合理地选用合金圆锯片对于提高产品质量、缩短加工周期、减少加工成本具有重要的意义。

请在购买产品前咨询客服 ,从业10多年的客服 - 精密加工技术专家会从锯片品种、齿型、齿数、工件及工件大小等方面给亲们最合理、最专业的建议或推荐哦！

————专业生产定制锯铁片（铁工冷锯、硬质合金圆锯片）————

数控高速锯机专业硬质合金圆锯片：

- 1、精度高、切面平整光洁、不崩边、不变形。
- 2、性价比高，较大幅度地提高工作效率、降低原材料切割损耗。
- 3、锯片耐用，切割品质佳，锯片性能极其稳定，锯片可长时间保持锋利持久！

具有更高使用价值的特性：

- 1、切割更轻快 - - 切削热、切削噪声及设备能耗更低。
- 2、抗热震能力更好 - - 更长的使用临界寿命。
- 3、合理的铁屑卷曲设计 - - 切割面更光洁，齿室不会堵屑。
- 4、较大幅度减少后续制造工艺。
- 5、较大幅度降低产品的制造成本。

广泛用于实心钢材、棒材（碳钢、不锈钢）、管材(碳钢)的高速切割。

齿数的选择:

铁工冷锯常用规格表：

硬质合金圆锯片使用要点:

1. 圆锯片使用时必须带防护罩，手套，安全帽，劳保鞋，防护眼镜等。
2. 圆锯片的锯齿超硬锋利，禁止碰撞，掉落地上，必须轻拿轻放。
3. 圆锯片要垂直挂在干燥的架子上,要分开放置，切勿叠压，最好放在原装纸盒内，务必避开潮湿的场所，千万不要将圆锯片平放在地上或架子上,平放会导致合金锯片变形。
4. 在安装圆锯片时必须先确认锯台的性能，用途，最好先阅读锯台的说明书，以免装错，引起事故。
5. 在安装圆锯片时，必须检查圆锯片是否有裂缝，歪曲，补平，掉齿等现象后，再进行安装。
6. 装完圆锯片后必须确认锯片的中心孔是否牢固的固定在锯台的法兰盘上，有垫圈时必须将垫圈套好，然后轻轻地用手推动锯片确认锯片转动是否偏心晃动。
7. 必须把圆锯片箭头指示的切割方向与锯台旋转方向对准，严禁反方向安装，方向装错会导致掉齿。
8. 更换圆锯片后，必须有预转时间，就是使用前需预转一分钟，让锯台进入工作状态时才能进行切割。
9. 使用时,请勿超过规定的最高转速。
10. 应经常清除堆积在锯齿侧面的树脂，碎屑等杂物，减少阻力，降低能耗，提高切削质量，保护刃口。
11. 及时修磨，若锯切质量不符合要求，能耗明显增加，切面有明显爆口时，及时修磨很重要。刃口钝化的锯片在工作时，阻力增大，易造成锯片抖动，对锯片和设备都会造成损伤，同时电机负荷也增大，并且没有增加10%的切削量,反而会带来50%的合金损伤。

本产品的品牌是柔牌，型号是285 360，是否标准件是非标准件，材质是硬质合金，用途是铁工锯片，是否涂层是非涂层，适用机床是高速锯机，规格是285*32*2.0*60,285*32*2.0*72,285*32*2.0*80,285*32*2.0*100