

硬质合金空心钻头（钢板钻 取芯钻 套料钻 深孔钻 创恒）

产品名称	硬质合金空心钻头（钢板钻 取芯钻 套料钻 深孔钻 创恒）
公司名称	上海黎瑞机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 是否标准件:标准件 品牌:创恒CHTOOLS
公司地址	上海市金山区吕巷镇干巷荣昌路318号9幢1029室
联系电话	021-51619191 13621870025

产品详情

上海黎瑞机械科技有限公司是专业批发销售空芯钻头（又名取芯钻、钢板钻头或多刃钢板钻头）是多刃刃环状切削的高效钻头，钻孔直径从12mm到150mm，主要用于对金属构件的钻孔加工，如钢结构工程、轨道交通、桥梁、船舶、机械制造、核电以及风能、航空航天等孔加工领域，其钻孔性能明显优于传统的二刃麻花钻，具有钻孔效率高、钻削轻快省力的特点，多刃钢板钻与磁座钻机配套可以对大型工件进行多方位钻孔，操作方便灵活，有效缩短工程施工时间，成为现代钢构件钻孔及环形槽加工的首选刀具。

多刃钢板钻从材质分主要有两大类：一类是高速钢钢板钻，另一类是硬质合金钢板钻。高速钢钢板钻具有良好的稳定性与重磨性，是当前主要应用的系列；硬质合金钢板钻具有较高的切削速度，能对复杂的材质出色的完成钻孔作业。

硬质合金钢板钻：

- 1、能适合较复杂的材质钻孔，可选择较高的切削速度；
- 2、精选钢板钻专用高性能合金刀片，有效减少崩刃与保持良好的耐磨性；
- 3、多层切削端刃几何，提高排屑性能与保持较小的切削阻力；
- 4、除常用的直角柄型外，备有多种柄型，适合多种钻机、钻床配用；

5、常用规格：直径从 12mm~ 150mm、切深35mm、50mm、75mm、100mm系列；

6、可订制 150mm~ 200mm，切深可扩大到200mm的特殊场合需求。

7、特殊规格可以定制。

规格齐全，发货及时、量大从优、欢迎惠顾。

本产品的加工定制是是，是否标准件是标准件，品牌是创恒CHTOOLS，型号是TCT，是否进口是否，材质是硬质合金，类别是钢板钻，规格（直径*全长）是（12-200）×（35-200）mm，直径是12-200（mm），柄型是通用柄直角柄四孔柄，切深是35/50/75/100/150/200（mm）