

聚氨酯刀具 密封刀片 PU刀片

产品名称	聚氨酯刀具 密封刀片 PU刀片
公司名称	厦门屿上五金工具有限公司
价格	面议
规格参数	样品或现货:样品 是否标准件:非标准件 标准编号:非标
公司地址	厦门市湖里区安岭二路高新技术园
联系电话	86-0592-5701113 2918302 14759253616

产品详情

聚氨酯刀片，密封圈刀片，pu切槽刀片

详细说明：非标定做

依图依样任意尺寸要求生产特殊、异型、超大、超长、超细、极为复杂的组合成型刀具

kf10/sgk10：（超高耐磨型）超高硬度极超微粒钻石钨钢，具备较高的硬度及抗弯强度，具有极为优秀的高耐磨削性能，但抗冲击性能略差。适用于调质或淬火等较高硬度材料（hrc48~67°）的有色金属及非有色金属，比较合适金属的中低速轻切削加工。一般用于良好的工况、稳定的切削、持续的轻型加工。nk10z/kf40：（高等耐磨型）高硬度极超微粒钻石钨钢，具有较高的含钴量及良好韧性，特别适用做铣刀，钻头，铰刀、成型刀等，常用于cnc数控设备，在高速轻切削上具有卓越的性能，主要加工钛合金、耐热合金、铸铁、不锈钢，高硬钢（45-60°）及非金属氧化锆、钢玻璃、亚克力、塑料、橡胶等材料，加涂层（tiaIn）效果极佳，大大提高刀具的寿命。

nr11/gk12：（中等耐磨型）极超微粒钻石钨钢具有极为优秀的耐磨削性能及抗冲击性能。适用于hrc25°~48°各类材料，在高速轻切削上具有卓越的性能，泛用性好。涂层后效果极佳，可提高刀具的耐磨性，常用于cnc数控设备加工各类高镍合金、耐热合金、钛合金、灰铸铁、硬淬钢、不锈钢等难加工材料（含镍、cr、mo、硅、钛等）热处理前及调质后的特优秀加工工具。高温加工及综合性能极好，允许切削速度极高，进给量要求低些。由于韧性差些，不适合于断续切削或在工艺系统刚性不足及有微震动、跳动的条件下使用，否则易打刀或崩刃。

kf202/kf200/nk201：（一般耐磨泛用型）极超微粒钻石钨钢，具有极为优秀的抗冲击性能和一般耐磨性。一般用于普通设备加工hrc 28°各类材料普通模具钢、灰口铸铁、耐热合金、铝合金、铜、冷硬铸铁、合金钢的中低速粗切削至精切削加工，具有较为优秀的抗冲击性能和一般的耐磨削性能，应用范围广。

一般用于较厚的切削量、间断切削。

asp60c进口超高耐磨型高钴粉末钢:淬硬处理： $(70 \pm 2^\circ)$ 具有极为优秀的耐磨耗性能及抗冲击性能，耐磨性能相对hss、hss-al的4-8倍的使用寿命，常用于加工各类高温合金、耐热合金、灰口铸铁、钛合金、不锈钢等难加工材料（含镍、cr、mo、硅、钛等）热处理前的特优秀加工工具。高温加工及综合性能极好，在高速切削上具有卓越的效果,由于韧性略差，不适合于断续切削或在工艺系统刚性不足的条件下使用，否则易打刀或崩刃。

skh59a：（超耐磨型）淬硬处理： $\text{hrc}68^\circ \pm 2^\circ$ ，具有极为优秀的耐磨耗性能及抗冲击性能，耐磨性能相对hss、hss-al的2-5倍的使用寿命，工艺性好，一般用于做高速轻切削，切削各类常用于加工各类高温合金、耐热合金、灰口铸铁、钛合金、不锈钢等难加工材料（含镍、cr、mo、硅、钛）等难加工的材料。涂层后效果更佳，可提高刀具的使用寿命。

本产品的样品或现货是样品，是否标准件是非标准件，标准编号是非标，品牌是屿上，型号是非标，材质是钨钢，适用机械是多款供选，刀片种类是橡胶机械刀片，是否进口是否，是否涂层是非涂层，是否库存是非库存，是否批发是批发，规格是非标，加工定制是是，适用机床是多款供选