A1型 制造外圆车刀、镗刀、切槽刀 硬质合金刀片

产品名称	A1型 制造外圆车刀、镗刀、切槽刀 硬质合金刀片
公司名称	清河县同一硬质合金有限公司
价格	面议
规格参数	建议零售价:￥8.80 品牌:钻石 型号:A106A108A110A112A114A116A118A118AA120A122
公司地址	中国 河北 邢台 清河县 县城工业区(杨儒林村东.308国道西侧)
联系电话	86 0319 8292159 13932916869

产品详情

清河县同一硬质合金有限公司。是一家集技术服务与销售为一体的专业硬质合金，各种牌号和型号焊接刀片（焊接刀头）、精磨 铣刀片、数控涂层刀片、铣刀圆棒、合金板材、长条、棒材、机夹刀片（机用刀片）、地质矿山、非标加工及各种异型加工耐磨件等硬质合金产品。喷片圆片旋片（喷涂专用）。硬质合金碳化钨 。碳化钨颗粒 硬质合金粉末，耐磨耐高温颗粒粉末。真空烧结炉专用保温材料碳毡、碳绳、复合碳毡，各类高温炉钎焊炉专用碳毡。公司秉持“ 专业-优质-价值 ”的服务理念，能为客户提供完善、经济的配套方案，解决客户在生产加工过程中的技术疑难问题，以迅速及时的便捷服务方式满足客户各方面的需求。以雄厚的实力、合理的价格、优良的服务与多家企业建立了长期的合作关系。热诚欢迎各界朋友前来参观、考察、洽谈业务。张永召13932916869

切削工具用硬质合金主要牌号、性能及用途

牌号	相当于iso分组代号	性能			用途
		密度 g/cm3	抗弯强度 n/m m2	硬度hra	
yt15	p10	11.1~11.6	≥1300	≥91	适于碳素钢与合金钢连续切削时的半精车及精车续切时的精车、旋风车丝，连续面的半精铣和精孔的粗扩与精扩。
yt14	p20	11.2~11.8	≥1400	≥90.5	适于对碳素钢与合金钢不平整面进行连续切削时车，间断切削时的半精车与精车，连续面的粗铣

					孔的扩钻等。
yt5	p30	12.5~13.2	≥1560	≥89.5	适于碳素钢与合金钢（包括锻件、冲压件及铸件皮）不平整面切削时的粗车、粗刨、半精刨、粗。
ys25	p25	12.8~13.2	≥1780	≥90.5	适于碳素钢、铸钢、高猛钢、高强度钢的及合金粗车、铣削和刨削。
ys30	p30	12.6~12.9	≥1850	≥90.5	适于大走刀高效率铣削各种钢材，尤其适于合金铣削、滚齿。
yg6x	k10	14.8~15.1	≥1560	≥91.0	适于铸铁、普通铸铁的精加工及半精加工。
yg6a	k10	14.7~15.1	≥1510	≥91.5	适于铸铁、有色金属及其合金半精加工。
yg6	k20	14.7~15.1	≥1670	≥89.5	适于铸铁、有色金属及其合金、非金属材料的半工的精加工。
yg8	k30	14.6~14.9	≥1840	≥89.0	适于铸铁、有色金属及其合金、非金属材料不平面和间断切削时的粗车、粗刨、粗铣，一般孔和的钻孔、扩孔。
yd15	k10 k20	14.8~15.1	≥1850	≥91.0	适于精车、半精车钛合金、镍基高温合金，也适工各类铸铁。
yg8n	k20 k30	14.5~14.9	≥1840	≥90	适于铸铁及有色金属的粗加工，亦适于不锈钢的工的半粗加工。
yw1	m10	12.7~13.5	≥1290	≥91.5	适于耐热钢、高锰钢、不锈钢等对加工刚才及普才，铸铁的加工。
yw2	m20	12.5~13.5	≥1460	≥90.5	适于耐热钢、高锰钢、不锈钢及合金钢等难加工的加工，也适于普通钢材、铸铁的加工。
ym10	m10 p10	12.1~12.5	≥1350	≥91.5	适于不锈钢的精加工，亦适于碳素钢、合金钢（基外）、调质钢的加工。
yd777	m20	14.3~14.5	≥1800	≥92	适用球墨铸铁与灰口铸铁、加工锰钢、淬火钢等材料。

本产品的建议零售价是￥8.80，品牌是钻石，型号是A106A108A110A112A114A116A118A118AA120A122，标准编号是YT30YT15YT14YS25YS30YT5YD05YG3XYG6YG8YG6，类型是搪孔车刀，材质是硬质合金，适用机床是粗车铣削粗刨精加工半精刨精车精镗，车刀角度是30°45°75°90°（度），是否进口是是，是否涂层是非涂层，规格是内外圆车刀镗刀螺纹刀切断刀铣刀浮动镗刀钻头铰刀，加工范围是不锈钢合金钢高强度刚高锰钢碳素钢球墨铸铁等，是否库存是库存，是否批发是批发，硬质合金是钨钢硬质合金粗车铣削粗刨精加工半精刨精车精镗