

# 各种型号的内孔槽刀、外切槽刀、内切槽刀、浅切槽刀

|      |  |
|------|--|
| 产品名称 | 各种型号的内孔槽刀、外切槽刀、内切槽刀、浅切槽刀               |
| 公司名称 | 济南鼎精物资有限公司                             |
| 价格   | 面议                                     |
| 规格参数 | 品牌:钻石<br>型号:GDDL2020K300-04<br>类型:切断车刀 |
| 公司地址 | 山东省济南市历城区工业南路118号沿街商业房                 |
| 联系电话 | 0531-88529214                          |

## 产品详情

株洲钻石切削刀具股份有限公司是中国生产规模最大、装备最先进、技术力量最雄厚的数控切削刀具科研、生产和销售基地。

——我们的产品从选料开始，每一环节都严格控制，精细化管理，无限度地保证产品质量的稳定性。

——株钻刀具研发、应用专家密切关注各行业新材料、新切削工艺的发展，以提供高质量高效率的切削刀具和整体配套方案为己任

——遍布全国乃至全球的营销网络，以技术服务做坚强后盾，无论是标准产品的订购还是非标产品的订制都将得到细致的服务。

独特的倒角设计，刃口锋利，切削阻力小，有效减小道具的震动

刀片的重复定位精确度高，可与专门开发的硬质合金刀杆相配套，提高刀具的抗震性能，进一步保证加工质量

刀片经特殊表面处理，减小切削在前刀面上粘结的可能性，断削性能优良，确保切削的折断与排出，更有利于提高工件表面质量。

成都千木数控刀具有限公司位于成都温江海峡两岸科技园区蓉台大道南段7号，占地面积29000平方米。公司拥有数控刀具研发中心和生产厂房12000平方米，实施台数控刀具生产检测设备，用于设计、研发、

制造、销售与数控机床和机械加工流水线配套的高性能车削、铣削、镗削用可转位刀具和刀片，整体硬质合金刀具以及工具系统等产品，并可以根据用户需要，提供数控加工方案、非标刀具及工具系统的设计、制造以及现场技术服务等。

成都千木数控刀具有限公司是中国刀具协会常务理事单位，中国机械工艺师协会理事单位：

2008年第三届全国数控技能大赛全国决赛工具系统赞助商；

教育部2008和2009全国中等职业技术学校数控技能大赛决赛数控刀具赞助商；

公司于2008年7月通过iso9001-2000质量体系认证。

公司坚持质量第一，用户满意的经营理念，不断提升企业的管理和质量水平。我们将用良好的信誉、卓越的产品为用户提供满意的服务

## 千木刀片选择之南

我们将刀片材质、断屑槽性和应用区域标定组合在一起，为你的切削加工提供最佳刀片方案，从而可以根据你的工件材料和应用区域找到最佳的铁削控制的刀具。

第一步：选择刀片的断屑槽性

第二步：选择刀片的材质

第三步：选择刀片的切削参数

本产品的品牌是钻石，型号是GDDL2020K300-04，类型是切断车刀，材质是硬质合金，适用机床是车床，车刀角度是90（度），是否进口是否，是否涂层是涂层，规格是各种规格，加工范围是多款加工，是否库存是库存，是否批发是批发，是否标准件是标准件，样品或现货是现货，是否提供加工定制是是