

组合镗刀杆 铣床搪孔器 R8铣床镗孔器 铣床粗搪刀

产品名称	组合镗刀杆 铣床搪孔器 R8铣床镗孔器 铣床粗搪刀
公司名称	东莞市东坑咪斯咪五金配件部
价格	面议
规格参数	样品或现货:现货 是否标准件:标准件 品牌:台湾
公司地址	广东东莞市东坑镇-长安镇
联系电话	86 0769 85099949

产品详情

批发组合镗刀杆 铣床搪孔器 r8铣床镗孔器 铣床粗搪刀

铣床搪孔器：

一、2寸加工范围直径10-150、深度为50。

二、3寸加工范围直径10-200、深度70。

三、适用于r8主轴头

四、搪孔器材质40烙钢，精度1个丝。

使用刀具温馨提示

为了得到较佳之切削表面及延长刀具寿命。请务必使用高精度、高刚性、动平衡佳之刀柄。1.使用本刀具前，请测刀具偏摆，刀具偏摆精度超过0.01mm时，请改正后再切削。2.刀具伸出夹头之长度越短越好，刀具之伸出量若伸出较长时，请自行调降转速，进给速度或切削量。3.在切削中如果产生异常之震动或声音时，请调降主轴转速与切削量到情况改善为止。4.钢料冷却以喷雾式或喷气式为最佳适用方式，以使高铝钛发挥最佳效果。不锈钢、钛合金或耐热合金建议使用不水溶性切削液。5.切削方式依工件、机器、软件之影响，以上数据仅供参考，待切削状况稳定后再将进给速度往上提高10%~30%。

本产品的样品或现货是现货，是否标准件是标准件，品牌是台湾，型号是R8-2寸，材质是高碳钢，镗刀类型是双刃粗镗刀，适用机床是铣床，是否进口是否，是否涂层是非涂层，规格是R8-2寸，加工范围是广泛，是否库存是库存，是否批发是批发