

镶合金三面刃铣刀直齿铣刀硬质合金焊接三面刃铣刀R角铣刀非标定

产品名称	镶合金三面刃铣刀直齿铣刀硬质合金焊接三面刃铣刀R角铣刀非标定
公司名称	温岭市京韩工具厂
价格	面议
规格参数	品牌:京韩 型号:三面刃铣刀 类型:角铣刀
公司地址	温岭市城西街道下岙村1-208号
联系电话	86 0576 86988727

产品详情

三面刃铣刀片 全系列

尺寸：63，80，100，125，150，160，180，200

厚度：4mm-18mm

用途：铣削定值尺寸的凹槽 台阶面 侧面等

特点：现货都为yg料 加工铸铁件 需yt,yw需定制、

非标定做：来电来图来样

库存以实际库存为主，出货量较大，此库存只为参考

需要其他材质或者非标可以来电来图来样定做

联系电话：13867666623 邵先生 13666858180 潘女士

联系传真：057686988727

联系qq：525110471

您的需要是我们的追求，

让您满意是我们的目标。

三面刃铣刀定义：三面刃铣刀简称三面刃：三个刃口均有后角，刃口锋利，切削轻快。三面刃铣刀是标准的机床刀具，通常在卧铣床上使用，一般用于铣沟槽和台阶。其形状就像吃的“烧饼中间有一个圆孔”其外圆，和两个端面靠近外圆的部位都有切削刃（像宽锯齿状）所以叫三面刃。三面刃铣刀的主切削刃分布在铣刀的圆柱面上，副切削刃分布在两端面上。使用时将刀安装在卧铣的刀杆上，当然也可以安装在其它机床上，一般用于铣沟槽和台阶。三面刃铣刀用途三面刃铣刀除圆周表面具有主切削刃外，两侧面也有副切削刃，从而改善了切削条件，提高了切削效率和减小表面粗糙度。主要用中等硬度，强度的金属材料的台阶面和槽形面的铣削加工，也可用于非金属材料的加工，超硬材料三面刃铣刀用于难切削材料的台阶面和槽形面的铣削加工。主要用于铣削定值尺寸的凹槽，也可铣削一般凹槽、台阶面、侧面。三面刃铣刀分类按齿型分类：分直齿和错齿两类。直齿的用于铣削较浅定值尺寸凹槽，也可铣削一般槽、台阶面、侧面光洁加工。错齿的用于加工较深的沟槽。

本产品的品牌是京韩，型号是三面刃铣刀，类型是角铣刀，材质是硬质合金，是否涂层是非涂层，是否进口是否，适用机床是组合机床，加工范围是铸铁加工/产品加工/机械加工，规格（直径*全长）是规格（外径*厚度）*内孔，（63*6）*22，（63*8）*22，（63*10）*22，（63*12）*22，（63*14）*22，（63*16）*22，（63*18）*22，（63*20）*22，（80*6）*27，（80*8）*27，（80*10）*27，（80*12）*27，（80*14）*27，（80*16）*27，（80*18）*27，（80*20）*27，（100*6）*32，（100*8）*32，（100*10）*32，（100*12）*32，（100*14）*32，（100*16）*32，（100*18）*32，（100*20）*32，（125*6）*32，（125*8）*32，（125*10）*32，（125*12）*32，（125*14）*32，（125*16）*32，（125*18）*32，（125*20）*32，（150*6）*32，（150*8）*32，（150*10）*32，（150*12）*32，（150*14）*32，（150*16）*32，（150*18）*32，（150*20）*32，（160*6）*32，（160*8）*32，（160*10）*32，（160*12）*32，（160*14）*32，（160*16）*32，（160*18）*32，（160*20）*32，（180*6）*32，（180*8）*32，（180*10）*32，（180*12）*32，（180*14）*32，（180*16）*32，（180*18）*32，（180*20）*32，（200*6）*32，（200*8）*32，（200*10）*32，（200*12）*32，（200*14）*32，（200*16）*32，（200*18）*32，（200*20）*32（mm）