

数控车床手动润滑泵 torin

产品名称	数控车床手动润滑泵 torin
公司名称	台州市黄岩通润液压配件厂
价格	面议
规格参数	品牌:torin 型号:y-8 材质:铝合金
公司地址	浙江省台州市黄岩
联系电话	86-0576-13073858-550 18815239466 13073858550

产品详情

手摇泵在拉动手柄时为排油过程，手柄复位时为吸油过程，该泵有两个出油口，可同时使用也可任选一个使用。该泵与分路器组合使用可更好的发挥润滑效果，适用于加油点的机床使用，例如：冲床，车床等。

润滑泵是一种润滑设备，向润滑部位供给润滑剂的。机械设备都需要定期的润滑，以前润滑的主要方式是根据设备的工作状况，到达一定的保养周期后进行人工润滑，比如通俗说的打黄油。润滑泵可硬让这种维护工作更简便。润滑泵分为手动润滑泵和电动润滑泵。

润滑泵基本概况 自动润滑装置能有效地减少设备故障，降低能耗，提高生产效率，延长机器使用寿命。

多种规格的分配器，实现对各类摩擦副精确供油；组合式润滑阀块，可便利地修正系统设计，并能应生产要求而进行变更，从而使润滑剂的消耗最经济。

连续递进润滑分配器能承受20 mpa的压力，可达距离输送润滑剂，其先进结构有效阻止了润滑油因自重而倒流。

供油润滑元件制造精良，性能完善，品质一流，是免维护集中润滑系统之必备。多功能监测元件，可以准确、及时地监护各润滑点（摩擦副）的运行状况，报告机器故障部位。（摩擦副）的运行状况，报告机器故障部位。

列润滑油泵适用条件

适用于各行各业的大型、中型、小型设备的润滑，润滑计量要求严格的各种设备。润滑计量准确，省油，没有污染，免维修，生产成本低，系统运行可靠，可以保证设备的各种润滑要求

专业生产制造种类

润滑泵、手动润滑泵、电动润滑泵、气动润滑泵、供油泵、自动润滑泵、液压站、润滑泵站、油雾润滑、油气润滑、润滑装置。具有八十多个产品系列约六百多个规格的润滑装置、润滑系统、润滑元件、供油系统等全系列的润滑机械产品及配套件。

技术设备

比例式、定量式、递进式等三大类，涵盖干、稀油全系列润滑型产品，涉及的系统有：slr润滑油（脂）单线阻尼集中润滑系统、pdi润滑油（脂）容积式集中润滑系统、prg润滑油（脂）递进式集中润滑系统、油雾润滑系统、油气润滑系统、车辆底盘自动润滑系统、装配线气控精密定量供油装置、开式齿轮喷油润滑装置、链条喷油润滑装置、特种装备润滑装置、各类专用液压泵站。形式：手动润滑泵、电动润滑泵、气动润滑泵、数控润滑泵、自动润滑泵、智能润滑泵。具有八十多个产品系列约六百多个规格的润滑装置、润滑系统、润滑元件、供油系统等全系列的产品及配套件。广泛适用于数控机械、加工中心、生产线、机床、锻压、纺织、塑料、建筑、工程、矿山、冶金、印刷、橡胶、电梯、制药、锻造、压铸、食品等各行业机械设备及引进机械设备的润滑系统。系国内主机厂的主要供应商，也是替代进口产品的最佳选择。

以产品为依托，以领先世界的润滑技术为主导，吸收并创新设计满足客户要求的产品，向各类机械行业，提供先进的润滑系统和便捷的技术支持。公司以求真务实的严谨的工作态度服务用户。专业的润滑工程师以多年积累的知识及实际经验，从事集中润滑系统的开发、设计、制造，为各类机械设备及自动化生产线配置可靠、准确、经济的集中供油自动润滑系统。

润滑油集中润滑系统是目前应用最广泛的润滑系统，包括全损耗与循环润滑方式的节流式、单线式、双线式、多线式及递进式等类型。全损耗润滑方式又称压力强制润滑，是由主机上的传动机构带动附装在主机上的油泵或润滑器施压强制供送润滑油到各润滑点，但使用过的润滑油不再流回油池循环使用。例如活塞式空气压缩机的气缸、蒸汽机车、电动空气锤等都采用这种润滑方式。

压力循环润滑方式多用于润滑点相对较多的单机器或由若干台机器组成的成套生产线。压力循环润滑系统通常包括油泵及驱动装置(电机)、分配阀、管路及阀门、滤油器、油箱、冷却器及热交换器、控制装置及仪表、指示、报警及监测装置等，一般是标准的成套润滑站。

稀油集中润滑系统设计的任务和步骤

润滑油(稀油)集中润滑系统设计的任务根据总体设计中机械设备各机构和摩擦副的润滑要求、工况和环境条件，进行集中润滑系统的综合设计以确定合理的润滑系统，包括确定润滑系统的型式、计算及选定组成系统的各种润滑元件及装置的性能、规格、数量，及系统中各管路的尺寸布局等。

润滑系统的设计步骤

(1)根据润滑系统设计要求、工况和环境条件，考虑必要的参数，确定润滑系统的方案。如几何参数：最高、最低及最远润滑点位置尺寸、润滑点范围、摩擦副有关尺寸等；工况参数：如速度、载荷及温度等；环境条件：温度、湿度、砂尘、水气等；运动性质：连续运动、变速运动、间歇运动、摆动等。力能参数：如传递功率、系统的流量、压力等要求。在此基础上考虑制定系统方案。

(2)计算各润滑点所需润滑油的总消耗量。根据初步拟定的润滑系统方案，计算出经过润滑后，各摩擦副工作时克服摩擦所消耗的功率和总效率，以便计算出带走处于运转中摩擦副产生的热量所需的油量，再加上形成润滑油膜，达到流体润滑作用所需油量，即为润滑油的总消耗量。

(3)计算及选择润滑泵。根据系统所消耗的润滑油总量，可确定润滑泵的最大流量 q 、工作压力 p 、润滑泵的类型和相应的电动机。

确定润滑泵的工作压力。

确定润滑泵的排量 q_v 。

润滑泵的有效功率 n_e 。

(4)确定定量分配系统。根据各润滑点的耗油量，确定每个摩擦副上安置几个润滑点，选用哪件类型的润

滑系统，然后选择相应的润滑泵及定量分配器。其中多线式系统是通过多点或多头式的每个给油口直接向润滑点供油。而单线式、双线式及递进式润滑系统则用定量分配器(或称分油器)供油。

(5)油箱的设计及选择。

(6)冷却器和热油器的设计及选择。

(7)油管直径的选择。

润滑系统的测量、监测及报警装置

为了保证润滑系统向各润滑点持续供油以防止因供油不足而损坏，常在系统中配置测量、监测及报警装置。

在润滑系统中常见的故障有油泵失效、供油管路堵塞、轴承过热及磨损甚至咬粘、分流器工作不正常、污染严重、给油循环时间不准确等。润滑系统中通常采用以下测量装置：

1)测温装置在油箱、润滑泵、冷却器的进口与出口、重要的轴承等部件处安装测温装置及显示、控制装置如水银温度计、热电偶及接触温度计等，可以及时看到这些部位的温度变化。

2)压力测量装置在润滑泵出口处过滤器的进、出口处等部位安装压力计，用以观察压力变化值。必要时还可安装压差报警器，当压差过高时发出报警信号。

3)油面及流量测量装置在油箱中装有油标及油面指示器，在管道中安装流量计或流量监控计来观测流量。

在集中润滑系统的控制系统中一般要考虑到可以调整润滑循环时间和给油时间，以及显示及控制润滑剂供应不足或过量以及润滑泵过载等情况。

手摇泵在拉动手柄时为排油过程，手柄复位时为吸油过程，该泵有两个出油口，可同时使用也可任选一个使用。该泵与分路器组合使用可更好的发挥润滑效果，适用于加油点的机床使用，例如：冲床，车床等。

单线阻尼润滑系统

单线系统 — 只有一根主管线。

通常由一个柱塞泵将润滑剂注入到主管线中，并通过注油器将润滑剂地分配到各润滑点。

“点对点” 润滑 — 每个注油器各对应一个润滑点注油器之间是相互独立的。

适用于稀油、半流质油脂或 nlg1 1# 以下油脂，特定条件下（如高温）可适用于 nlg1 2# 油脂。

只需一根主管线，布线简单，安装成本较低，系统易于扩展或缩小。

各注油器间是相互独立操作的，可单独调节排量或单独监控。

系统需要卸压，低温应用时受到限制。

手摇泵在拉动手柄时为排油过程，手柄复位时为吸油过程，该泵有两个出油口，可同时使用也可任选一个使用。该泵与分路器组合使用可更好的发挥润滑效果，适用于加油点的机床使用，例如：冲床，车床等。适用中、小型的润滑系统。广泛应用于矿山机械、制瓶业、纺织业、食品及饮料行业、机加工设备。

使用和调整:1.油泵使用的环境温度为-5至40摄氏度，使用介质为：常温下n22~n68 润滑油。如环境温度较低或较高时，应考虑使用实际粘度相当的润滑油。2.本手动润滑泵是间歇式操作设备，扳下手柄后推动活塞压注润滑油，放松手柄后依靠压缩弹簧自行复位存储润滑油。用户可根据润滑点数的多少或润滑点用油的量确定每次压油的次数以保障设备的足够润滑。3.在初次使用时，应数次扳动油泵，使油泵至分油器的主管路及分油器至润滑点支管路之间的各管路内注充满油液，排尽油管内空气，才可接入润滑点。安装与维护:1.油泵应水平安装，应尽量避免在有腐蚀气体、粉尘和高温环境下使用。2.jfn、jfk系列抵抗式分油器通过节流孔限制和改变出油流量。分油器上的数码越小，节流孔直径亦越小，节流孔直径小的分油器应配置在离油泵相对较近的位置，反之应配置在离油泵相对远些的位置。这样可使出油量大小相对均匀。油管可使用 $\phi 4$ 或 $\phi 6$ 尼龙管或紫铜管，在接管时应注意：1.不能压扁油管或损坏油管外壁，并清除管子内脏物。2.安装紫铜管时，应先将油管接头插入油管，接着再套入双锥卡套插入接头中，此时应将油管前端露出卡套2-3mm，管端应贴紧接头体再拧动并锁紧油管接头。3.采用尼龙管并安装再扩口式接头上时，切口应成直角，需先将螺套套入尼龙管，管口插入锥面时应超过锥面止口再用手拧动螺套，手感较紧即可。4.应使管路略为松弛，弯曲半径一般不小于管子外径10倍。5.每半年至少一次卸下底部卸油口螺丝清洗油箱。

本产品的品牌是torin，型号是y-8，材质是铝合金，驱动方式是手动，性能是变频，流量是6/8，扬程是15（m），汽蚀余量是1（m），吸入口径是1（mm），排出口径是1（mm），是否提供加工定制是