

剑花牌高质量手动试压泵，

产品名称	剑花牌高质量手动试压泵，
公司名称	诸暨市店口圣海电子五金厂
价格	面议
规格参数	品牌:剑花 型号:JH系列 材质:铸铝
公司地址	诸暨市店口镇金城东路36号
联系电话	87653525 13967579857

产品详情

交易事小，做人事大，诚信交易一诺千金。

信用是金，财富是银，良心道德铸就诚信。

本厂位于浙江省中部，座落于美丽的西施故里——中国南方五金城，位于诸暨、绍兴、杭州三市交界处，水陆交通十分便利。本厂专业各档次ppr、pert、pe数显智能熔接器-普通热熔器-专利电热模具整体式智能数字热熔器。及各档次管剪-管子割刀-铝塑管剪刀-快速管子剪刀-钢制整圆器-铜管万能倒角器。专业的数控设备-专业的技术力量。力创专利新产品,做到质优价廉,营造行业先锋。完善的售后服务是我们一贯秉承的服务理念，您的满意是我们最大的欣慰，是赐于我们的最高奖赏，我们永远将为您提供最优质的服务。“创新、务实、高级、追求卓越”我们将致力于这一经营理念，与各界同仁互惠互利，共创辉煌灿烂的明天。

管子割刀手柄采用铝合金压铸表面喷塑加工,进退快速滑道经过拉床精密加工做到正确使用时不走罗旋不偏离方向，配件经特殊热处理,进退丝牙特定钢制延长了使用寿命几十倍，结构选用快速进退系统使用更放便快捷,本厂割刀比平常产品使用更长久,欢迎新老客户选择试用。

剪刀描述：

新型实用专利产品快速管子剪刀刀架铝合金压铸，刀片高碳工具钢。专利产品新型实用。做工精细，经久耐用。好刀无须多一把就足够。刀口圆弧型与三角型设计快速剪切,更省力工效高,特别适用于小口径，塑管,ppr管,pe管,橡胶合成管等管子的切割加工。本厂具有先进的生产工艺和完整的检测设备，拥有雄厚的技术力量和优良素质的职工队伍。刀口数控磨床精磨而成,刀刃口中性准确无误,剪切切口平整不斜,剪切轻松快速。手柄铝合金压铸整体成型,没有螺丝合缝做到永不散架断裂。表面喷塑,色彩可据客户的要求定做-定牌-定点-生产本厂同时生产专利产品的熔接器,诚招全国各地的代理商欢迎新老客户加盟经营。

新型专利热熔器与普通老款优缺点对比:

	本产品集电热与模头与一体,升温到达模头温度比普通的快三分之二	电热板与模头分离,升温慢,温差大.
2	热效率高,设定温度与到达模头实际温度一致	设定温度与模头温度误差在通常情况
3	设定温度与模头温度一致可降低设定使用温度延长电热管使用寿命	设定温度与模头温度误差大使迫要提电热管使用寿命
4	使用温度稳定,不管环境温度变化如何,发热效能始终如一	使用时受环境温度的变化而难以达到
5	电热模头整体式解决了使用中管件拉出模头会转动而影响了焊接效果的毛病	管件拉出时模头会转动严重影响了焊
6	整体式采用了模具标准化生产,使用尺寸标准,焊接不会出现剥皮的现象,大大提高了焊接处的牢固度	用仪表车车出来的模具尺寸稳定性差,熔接层剥皮现象,不尽难看还严重影响
7	始终如一的稳定的熔接温度大大降低了熔接处塑料性能降阶的弊端,提高熔接处的使用寿命	不稳定的温度,低时难以熔接,高时塑料了实际管件拉出时已成疵品了.
8	整体设计用材省效率高质量稳定出厂价让利于用户.	不同生产商的配件组成的产品,成本提竞争力度.
9	世界先进涂装工艺:静电喷漆,模具喷砂,真正的高温不粘漆,实时的烘烤温度,做到了一把产品终身不粘.	看似车的光滑不经过打磨的表面处理.烤温度不达标,模头不粘实际上是一句
10	一次成型的铁箱结实美观上档次	薄得似纸快如刀的铁箱一不小心割破.浪费资源钱财.
11	整体造型,不用配那些零碎配件也不会丢模头,方便了使用者也免去了不必要的烦恼.	丢三落四,要到用时方知少了配件,手忙
12	整体造型小巧玲珑,那些角角落落都可以得心应手的使用	遇到小角落就麻烦了.

整圆器倒角器描述：

钢制铝塑管整圆器,整圆器较刀,整圆倒角器全钢制作数控精加工尺寸，保证使用精度与寿命，是铝塑管按装首选的标准工具，使铝塑管在装配中更合格化解决铝塑管按装不当导致的漏水问题，延长使用寿命。合金钢的铜管万能内外倒角器与稳态管剥皮器刀片采用高工合金钢，360度万用内外倒角与剥皮使用更得心应手。

本产品的品牌是剑花，型号是JH系列，材质是铸铝，性能是无泄露，驱动方式是手动，原理是柱塞泵，泵轴位置是边立式，叶轮吸入方式是单吸式，压力是25公斤，重量是25（kg），体积是标准，叶轮结构是国标，叶轮数目是国标