

12型冷轧机试机视频(图)|12型冷轧机低价出售|华瑞重工百

| | |
|------|--------------------------------|
| 产品名称 | 12型冷轧机试机视频(图) 12型冷轧机低价出售 华瑞重工百 |
| 公司名称 | 巩义市华瑞重工机械制造有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | 桩工机械种类:打桩机 品牌:方圆 型号:3014 |
| 公司地址 | 巩义市工业园 |
| 联系电话 | 0371-69576111 |

产品详情

华瑞冷轧机工艺特点：

(1) 以普通碳素钢为原料，经过冷加工和回火处理，把带肋钢筋条件屈服强度提高到500mpa级，意味着减量化使用钢材，为用冷轧方式生产高效节约型建筑用钢开辟了一条新路。这正是提高冷轧带肋钢筋生产工艺与带肋钢筋产品优化技术的意义所在。

(2) 将冷轧工艺与回火处理相结合，使两种强化效果相加，进一步提高带肋钢筋钢材的强韧性，从而使带肋钢筋工艺发展成为一项科学的冷轧形变热处理技术，促进产品规模化产业化发展，实现了冷轧带肋钢筋工艺产品优化的重大突破。

(3) 通过回火控温技术，大幅度提高带肋钢筋的伸长率，获得良好的力学性能，克服了冷轧带肋钢筋延性偏低的行业难题。如您有什么需要可联系我们。

1、华瑞重工冷轧两肋钢筋设备导卫组装时的调整：

滚动导卫在组装时应应对导辊的对称度进行充分的调整；

扭转导卫在组装时应正确的调整开口度及扭转角度。

2、导卫现场安装时的调整

安装导卫时，进口导卫装置中心线要与轧辊的孔型中心线

对准，应保证轧件一旦咬入就与导板或预导板脱离接触；

出口导卫的前端必须与轧槽相吻合，下导卫板根据轧制的具体情况略低于轧槽，鼻端应尽可能接近轧槽，但避免与轧辊接触。

导卫支架应保持水平；

导卫在导卫座上要安装牢固。

本产品的桩工机械种类是打桩机，品牌是方圆，型号是3014