制袋机用硅胶输送带 手套机用硅胶输送带

产品名称	制袋机用硅胶输送带 手套机用硅胶输送带
公司名称	常州金斯源新材料科技有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 样品或现货:现货 是否标准件:非标准件
公司地址	常州市新北区通江中路398-1号538室
联系电话	13914509799 18912329086

产品详情

产品介绍

产品细节

手套机用硅胶输送带

制袋机输送带

厂房厂貌

硅橡胶特性

a.硅胶原料一般为凝胶状，有点类似于橡皮泥，无色半透明，无味。

b.其主要特点是既耐高温（最高300°C）又耐低温（最低－100°C），是目前最好耐寒、耐高温橡胶；同时电 绝缘性优良，对热氧化和臭氧的稳定性很高，化学惰性大。缺点是机械强度较低，耐油、耐溶剂和耐酸碱性 差，较难硫化，价格较贵。使用温度：－60°C～＋200°C。以上是手册中对硅橡胶的说明。

c.使用温度：如上文所叙，一般设定为-40°C－－200°C，在短时间作用时可达230°C。

d.老化问题：耐油、耐酸碱性较差，与受力情况关系不大。

e.粘接问题：在未作表面处理前，除用硅胶类产品作粘合剂与硅胶类零件粘合外，与其它零件粘全必须经过 表面活化，胶面硫化处理才能粘牢。凡是能与橡胶发生硫化反应或使之交联的物质统称为硫化剂，又称为交 联剂。硫化剂种类很多，而且还在不断增加，已经使用的硫化剂有硫黄、硒、碲、含硫化合物、金属氧化 物、过氧化物、树酯、醌类和胺类等。

f.材料硬度：胶件按邵氏硬度在国内市场上理论上可在10度到80度之间选择。能方便找到的一般在20度到70度，最常用的是40到50度。

硅胶制品生产工艺

b 经过配色混炼后由乳白色硅胶变位各种颜色的片料

d硫化成型

硬度测量及工具

测量橡胶硬度最普遍采用的仪器称为肖氏(又称邵尔)硬度计。用一个弹簧将一金属压头压入材料的表面，并测量它能穿入多深。该仪器测量的穿入深度为零至0.100英寸。标尺上的读数为零则意味着压头穿入了极限深度，而读数为100则意味着穿入深度为零。有各种不同硬度范围和自动化程度的肖氏硬度计。

使用最普遍的标度之一是肖氏a级标度。肖氏a级硬度计有一个较钝的压头和弹力中等的弹簧。当读数在90以上时，肖氏a级 硬度计就变得不是很精确。对于此类较硬的材料，则使用肖氏d级硬度计。它有一个锐利的压头和弹力很强的弹簧，可以穿入较深的深度

。

当测量更硬的塑料时，就使用压头更锐利和弹力更强的硬度计，例如洛氏硬度计。而在相反的另一极端，则使用肖氏00级硬度计，以测量软的凝胶和泡沫橡胶。

大多数材料都能承受住起初的压力，但随着时间的推移，由于发生蠕变和松弛而会屈服。硬度计的读数可以即时读取，也可以在某一特定的延迟时间后、通常是5至10秒钟后读取。即时读数总是会显示出比延迟读数较高(或较硬)的读数。延迟读数不仅对材料的硬度而且对其弹性而言，均更有代表性。一种较弱、弹性较差的材料，比那些较强、较有弹性的材料更容易发生蠕变。

为了保证数据的有效性，需要有精确的测试步骤。为了获得精确的读数，您必须得有一个表面很平整而且足够厚的试件，以免压头受支撑表面的影响。通常所要求的厚度是0.200英寸，但对于变形较小的硬性材料，当厚度较薄时，也能精确地测试。

本产品的加工定制是是，样品或现货是现货，是否标准件是非标准件，是否进口是否，品牌是星杰，型号是xjt500，材质是硅胶，输送带类型是环形输送带，适用环境是耐油,耐高温,防静电，应用范围是服装厂专用，拉力强度是强力