

200L高剪切乳化罐 电加热乳化罐 不锈钢乳化罐 高剪切乳化罐

产品名称	200L高剪切乳化罐 电加热乳化罐 不锈钢乳化罐 高剪切乳化罐
公司名称	宁波骏丰伟业机械有限公司
价格	面议
规格参数	乳化机类型:均质乳化机 效果:高剪切乳化机 工作方式:常规
公司地址	宁波市江北区洪发路洪塘工业A区1幢
联系电话	0574-87111309 13858260868

产品详情

温馨提示：以上产品的属性、图片及价格仅供参考，详情欢迎旺旺咨询或来电咨询洽谈！

不锈钢高剪切乳化罐是目前国内食品、制药、化工等行业最先进的混合设备,乳化罐的作用是将一种或多种物料（水溶性固相、液相或胶状物等）溶于另一种液相，并使其水合成为相对稳定的乳化液。广泛适用于食用油类、粉类、糖类等原辅料的乳化混合，某些涂料、油漆乳化分散也使用乳化罐，尤其适用于某些难溶胶状类添加剂如cmc、黄原胶等。

主要结构与配置说明：

该机结构紧凑、体积小、重量轻、易操作、噪音低、运转平稳，其最大的特点是在生产中不研磨物料，集高速剪切、混合、分散、均质于一体。剪切机头采用爪式、双向吸料结构，避免了上部物料难以吸入而造成的死角和漩涡现象，高速旋转的转子产生强劲的剪切力，使剪切率更高，剪切力更强。在转子产生的离心力作用下，将物料从径向甩入定、转子之间狭窄精密的间隙中，同时受到离心挤压、撞击等作用力，使物料得到充分分散、混合、乳化。

注：如在真空状态或带压容器上使用，剪切机电机支座需另行配置相应的机械密封装置。

分类：

按结构形式分为：单层不锈钢乳化罐、三层全不锈钢乳化罐、内外全不锈钢中间夹套碳钢乳化罐。

按顶部密封形式分为：平顶对开式，上锥顶式，椭圆封头式

按加热形式分为：单层不用加热、蒸汽加热、电加热

处理工艺：

1、混合：糖浆、香波、洗涤液、果汁浓缩液、酸奶、甜点、混合奶制品、油墨、瓷釉。

2、分散混合：甲基纤维素溶解、胶质体溶解、碳化物溶解、油水乳化，
预混合、调味料生产、稳定剂溶解、烟尘、盐、氧化铝、农药

3、分散：悬浮液、药丸包衣、药物解聚、涂料分散、唇膏、蔬菜浓汤、芥末混合物、催化剂、消光剂
、金属、颜料、改性沥青、纳米材料的制备和解聚。

4、乳化：药乳液、药膏、雪花膏、面膜、面霜、乳化香精、油水乳化、乳化沥青、树脂乳化、蜡乳化、
水性聚氨酯乳化、农药。

5、均质：药乳液、药膏、雪花膏、面膜、面霜、组织匀浆、奶制品均质、果汁、打印墨水、果酱。

适用范围：

乳化罐适用于化妆、医药、食品、化学、染色、印刷油墨等工业品的生产，尤其对基质粘度大，固料含量比较高的物料配制乳化更显功效。

(1)化妆工业品：面霜、乳液、口红、香波等

(2)医药工业品：软膏、糖浆、眼药、抗生物质等

(3)食品工业品：果酱、奶油、人造黄油等

(4)化学工业品：化学药品、合成粘剂等

(5)染色工业品：颜料、氧化钛等

(6)印刷油墨：彩色油墨、树脂油墨、报纸油墨等

(7)其他：颜料、蜡类、涂料等

技术参数：

注：1、高剪切乳化机大小可根据客户需要配置。2、夹层工作压力 0.09mpa，如客户有特殊要求可按要求定做。3、乳化罐选型需提供的工艺参数：物料性质、工作压力、工作温度、特殊要求等。

宁波骏丰伟业机械有限公司座落于美丽的历史文化名城、也是长三角南翼经济中心和浙江经济中心——宁波公司主营：乳化机、乳化泵、卫生泵、离心泵，自吸泵，转子泵、胶体磨、夹层锅、乳化罐、搅拌罐、冷热缸、反应釜、空气压缩机、气泵、离心机等，产品广泛应用于日用化工、精细化工、石油化工、造纸、医药、涂料、化纤、食品及乳制品等行业，产品严格按照din、sms、3a、idf、iso等国内外标准设计并符合gmp、qs、haccp等要求。

宁波骏丰伟业机械有限公司联系人：张俊辉（总经理）电话：0574-87452813移动电话：13858260868传真：0574-87452813

本产品的乳化机类型是均质乳化机，效果是高剪切乳化机，工作方式是常规，适用场所是工业生产用，适用物料是乳品，料筒形状是管道型，应用领域是乳品，品牌是骏丰伟业，型号是200L，电机功率是2.2（Kw），外形尺寸（长*宽*高）是800*800*1000（mm），整机重量是200（Kg），生产能力是200（升/小时），噪音是45（dB），主轴转速是2890（r/min），装置方式是固定式，适用温度是-20-120（ ），规

格是平顶对开式乳化罐,锥顶封闭式乳化罐